Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новосибирский государственный технический университет» Кафедра проектирования технологических машин

"УТВЕРЖДАЮ"

Первый проректор В.В. Янпольский

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ПРОСТОЙ НЕКВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
31.08.2023

Владелец: Янпольский Василий Васильевич

Срок действия: не ограничен

Адрес хранения электронного документа:

https://ciu.nstu.ru/documents_res/download?id=86E182BC757F275470EEC8C9C6008C12

ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Направление подготовки: 15.03.02 Технологические машины и оборудование

Направленность (профиль): Оборудование пищевых производств

Квалификация: Бакалавр

Форма обучения: очная

Год начала подготовки по образовательной программе: 2020

Ориентированность: программа академического бакалавриата

Новосибирск 2023

Программа государственной итоговой аттестации (ГИА) составлена на основании федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению (специальности): 15.03.02 Технологические машины и оборудование

ФГОС ВО утвержден приказом Минобрнауки России 20.10.15 №1170 (зарегистрирован Минюстом России 12.11.15, регистрационный №39697)

Программа разработана кафедрой проектирования технологических машин

Заведующий кафедрой:

к.т.н., доцент В.В. Янпольский

Ответственный за образовательную программу:

д.т.н., доцент В.В. Иванцивский

Программа утверждена на ученом совете механико-технологического факультета, протокол № 5 от 31.08.2023 г.

декан МТФ:

к.т.н., доцент А.Г. Тюрин

1 Обобщенная структура государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация по направлению 15.03.02 Технологические машины и оборудование (профиль: Оборудование пищевых производств) включает подготовку к сдаче и сдачу государственного экзамена (ГЭ) и подготовку к процедуре защиты и защиту выпускной квалификационной работы (ВКР). (ВКР).

Обобщенная структура государственной итоговой аттестации (ГИА) приведена в таблице 1.1. Таблица 1.1 - Обобщенная структура ГИА

Коды	Компетенции	ГЭ	BKP
OK.1	способность использовать основы философских знаний для формирования мировоззренческой позиции		+
OK.2	способность анализировать основные этапы и закономерности исторического развития общества для формирования гражданской позиции		+
OK.3	способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности		+
OK.4	способность использовать основы правовых знаний в различных сферах деятельности		+
OK.5	способность к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия	+	+
OK.6	способность работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия		+
OK.7	способность к самоорганизации и самообразованию		+
OK.8	способность использовать методы и средства физической культуры для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности		+
OK.9	готовность пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий		+
ОПК.1	способность к приобретению с большой степенью самостоятельности новых знаний с использованием современных образовательных и информационных технологий		+
ОПК.2	владение достаточными для профессиональной деятельности навыками работы с персональным компьютером		+
опк.з	знанием основных методов, способов и средств получения, хранения, переработки информации, умением использовать для решения коммуникативных задач современные технические средства и информационные технологии с использованием традиционных носителей информации, распределенных баз знаний, а также информации в глобальных компьютерных сетях		+
ОПК.4	пониманием сущности и значения информации в развитии современного общества, способность получать и обрабатывать информацию из различных источников, готовность интерпретировать, структурировать и оформлять информацию в		+

	доступном для других виде		
ОПК.5	способность решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности		+
ПК.1	способность к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	+	+
ПК.2	умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	+	+
пк.3	способность принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машинах и оборудования	+	+
ПК.4	способность участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности		+
ПК.24.В	Способность осуществлять проектную деятельность на всех этапах жизненного цикла проекта		+

2 Содержание и порядок организации государственного экзамена

2.1 Содержание государственного экзамена

- 2.1.1 Государственный экзамен является квалификационным и предназначен для определения теоретической подготовленности выпускника к решению профессиональных задач, установленных ФГОС ВО.
- 2.1.2 Государственный экзамен проводится по материалам нескольких дисциплин образовательной программы, результаты освоения которых имеют определяющее значение для профессиональной деятельности выпускников.
- 2.1.3 Содержание контролирующих материалов и критерии оценки государственного экзамена приведены в фонде оценочных средств ГИА.

2.2 Порядок организации государственного экзамена

2.2.1 Государственный экзамен по направлению 15.03.02 Технологические машины и оборудование (профиль: Оборудование пищевых производств) проводится очно по билетам в письменной форме или по билетам с использованием электронной информационно-образовательной среды НГТУ (http://www.nstu.ru/sveden/eos).

Письменный ответом по вопросам билета на листах бумаги со штампом факультета является обязательным.

Если у комиссии возникают вопросы относительно правильности и полноты письменного ответа выпускника, она имеет право на дополнительное устное собеседование, по результатам которого выставляется соответствующая оценка.

2.2 Государственный экзамен принимается государственной экзаменационной комиссией (ГЭК) в сроки, определенные соответствующим календарным графиком учебного процесса.

2.3 Длительность письменного государственного экзамена составляет 2 академических часа (90 минут).

В случае дополнительного устного собеседования выпускнику задаются вопросы в рамках тематики билета, предоставляется возможность подготовки ответа на них (не более 20 минут). Если студент затрудняется при ответе на дополнительные вопросы, члены ГЭК могут задавать вопросы в рамках тематики программы государственного экзамена.

2.4 Результаты государственного экзамена объявляются в день его проведения после оформления протоколов заседания ГЭК.

3 Содержание и порядок организации защиты выпускной квалификационной работы

3.1 Содержание выпускной квалификационной работы

- 3.1.1 Выпускная квалификационная работа (ВКР) представляет собой выполненную обучающимся работу, демонстрирующую уровень подготовленности выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности.
 - 3.1.2 ВКР имеет следующую структуру:
 - задание на выпускную квалификационную работу,
 - аннотация,
 - содержание (перечень разделов),
 - введение (включающее актуальность выбранной тематики),
 - цели и задачи исследования,
 - аналитический обзор литературы,
 - исследовательский (проектный) раздел,
 - технологический раздел,
 - конструкторский раздел,
 - раздел охраны труда и окружающей среды,
 - экономическая часть,
 - заключение,
 - список использованных источников (в том числе источники на иностранном языке),
 - приложения (при необходимости).

3.2 Порядок защиты выпускной квалификационной работы

- 3.2.1 Порядок защиты ВКР определяется действующим Положением о государственной итоговой аттестации выпускников федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Новосибирский государственный технический университет» по образовательным программам, реализуемым в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами высшего образования.
- 3.2.2 Защита выпускной квалификационной работы проводится на заседании государственной экзаменационной комиссии.
 - 3.2.3 Методика и критерии оценки ВКР приведены в фонде оценочных средств ГИА.

4 Список источников для подготовки к государственной итоговой аттестации

4.1 Основные источники

- 1. Проектирование механизмов технологических машин : [учебное пособие] / Ю. И. Подгорный, В. Ю. Скиба, Т. Г. Мартынова ; Новосиб. гос. техн. ун-т Новосибирск : Изд-во НГТУ, 2021 87 с. https://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000243681
- 2. Математическое моделирование технологических машин : [учебное пособие] / Ю. И. Подгорный, В. Ю. Скиба, Т. Г. Мартынова ; Новосиб. гос. техн., 2017 87 с. http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000236933

- 3. Антипов С.Т., Журавлев А.В., Панфилов В.А., Шахов С.В. Развитие инженерии техники пищевых технологий: учебник для вузов, Издательство "Лань", 2019 448 с. https://e.lanbook.com/book/121492
- 4. Драгилев А. И., Маршалкин Г. А. Основы кондитерского производства: учебник для вузов. Издательство "Лань" 2020 532 с. https://e.lanbook.com/book/146660
- 5. Керженцев В. А. Проектирование оборудования пищевых производств. Ч. 1 : [конспект лекций] / В. А. Керженцев ; Новосиб. гос. техн. ун-т. –Новосибирск, 2011. 59, [3] с. : граф., схемы. http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000167408
- 6. Керженцев В. А. Проектирование оборудования пищевых производств. Ч. 2 : конспект лекций / В. А. Керженцев ; Новосиб. гос. техн. ун-т. Новосибирск, 2012. 76, [1] с. : ил.. http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000178056

4.2 Дополнительные источники

- 1. Керженцев В.А. Проектирование оборудования пищевых производств. Часть 1. Циклически работающие машины: конспект лекций/ В.А. Керженцев— Электрон. текстовые данные.— Новосибирск: Новосибирский государственный технический университет, 2011.— 63 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/45145.html.— ЭБС «IPRbooks»
- 2. Керженцев В.А. Проектирование оборудования пищевых производств. Часть 2. Ациклически работающие машины: конспект лекций/ В.А. Керженцев Электрон. текстовые данные.— Новосибирск: Новосибирский государственный технический университет, 2012.— 78 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/45146.html.— ЭБС «IPRbooks»
- 3. Исследование и выбор параметров при проектировании технологических машин : монография / Ю. И. Подгорный, В. Ю. Скиба, Т. Г. Мартынова, О. В. Максимчук Новосибирск : Изд-во НГТУ, 2020 260 с. https://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000242609
- 4. Проектирование оборудования пищевых производств : электронный учебно-методический комплекс / В. Ю. Скиба, Т. Г. Мартынова, Ю. И. Подгорный ; Новосиб. гос. техн. ун-т Новосибирск, 2021 https://dispace.edu.nstu.ru/didesk/course/show/10024 https://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000245162
- 5. Применение пакета прикладных программ для кинематического анализа и синтеза механизмов технологических машин: учебное пособие / [Ю. И. Подгорный и др.]; Новосиб. гос. техн. ун-т Новосибирск, 2016. 76 с. Режим доступа: https://elibrary.nstu.ru/source?bib id=vtls000232674
- 6. Кинематический анализ и синтез механизмов технологических машин с применением пакета прикладных программ: учебное пособие / [Ю. И. Подгорный и др.]; Новосиб. гос. техн. ун-т Новосибирск, 2016. 76 с. Режим доступа: https://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000233396
- 7. Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты) : научно-технический и производственный журнал / ОАО НПТ и ЭИ "Оргстанкинпром", ГОУ ВПО HГТУhttps://journals.nstu.ru/obrabotka_metallov
- 8. Актуальные проблемы в машиностроении : материалы первой международной научнопрактической конференции, г. Новосибирск, / [под ред. В. Ю. Скибы] https://journals.nstu.ru/machine-building

4.3 Методическое обеспечение

- 1. Технологические машины и оборудование. Выпускная квалификационная работа бакалавра : методические указания к выполнению выпускных квалификационных работ бакалавров для 4 курса МТФ по направлению 15.03.02 "Технологические машины и оборудование" / Новосиб. гос. техн. ун-т ; [сост.: В. В. Иванцивский и др.]. Новосибирск, 2017. 25 с. http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000237025
- 2. Технологическое оборудование пищевых производств. Тепловое оборудование: методические указания к выполнению лабораторно-практических работ для 3 и 4 курсов МТФ направления 15.03.02 "Технологические машины и оборудование", профиль "Машины и аппараты пищевых производств" / Новосиб. гос. техн. ун-т; [сост.: В. А. Керженцев, Н. В. Перова] Новосибирск, 2016. 41 с. Режим доступа: http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000227997

- 3. Проектирование оборудования пищевых производств. Ч. 1 : методические указания к выполнению практических работ для МТФ направления 151000 по профилю "Машины и автоматы пищевых производств" всех форм обучения / Новосиб. гос. техн. ун-т ; [сост. В. А. Керженцев]. Новосибирск, 2013. 42, [3] с. : ил.. Режим доступа: http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000180683
- 4. Проектирование оборудования пищевых производств. Ч. 2 : методические указания к выполнению практических работ для 4-5 курсов МТФ направления 151000.62 / Новосиб. гос. техн. ун-т ; [сост. В. А. Керженцев]. Новосибирск, 2014. 52, [2] с. : ил., табл. —Режим доступа: http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000207827
- 5. Организация самостоятельной работы студентов Новосибирского государственного технического университета : методическое руководство / Новосиб. гос. техн. ун-т ; [сост.: Ю. В. Никитин, Т. Ю. Сурнина]. Новосибирск, 2016. 19, [1] с. : табл.— Режим доступа: http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000234042

4.4 Интернет-источники

- 1. Пищевая Промышленность.Информационный порталhttps://food-mechanics.ru/
- 2. Сетевое издание «Портал пищевой промышленности «Foodsmi» https://foodsmi.com/

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новосибирский государственный технический университет» Кафедра проектирования технологических машин

"УТВЕРЖДАЮ"

Первый проректор

В.В. Янпольский

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ПРОСТОЙ НЕКВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
31.08.2023

Владелец: Янпольский Василий Васильевич

Срок действия: не ограничен Адрес хранения электронного докуми

 $https://ciu.nstu.ru/documents_res/download?id=86E182BC757F275470EEC8C9C6008C12$

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Направление подготовки: 15.03.02 Технологические машины и оборудование

Направленность (профиль): Оборудование пищевых производств

Квалификация: Бакалавр

Форма обучения: очная

Год начала подготовки по образовательной программе: 2020

Ориентированность: программа академического бакалавриата

Новосибирск 2023

1 Паспорт государственного экзамена

1.1 Обобщенная структура государственного экзамена

Обобщенная структура государственного экзамена приведена в таблице 1.1.1.

Таблица 1.1.1

Коды	Компетенции и показатели сформированности	Вопросы государственного экзамена
	сть к коммуникации в устной и письменной фор языках для решения задач межличностного и м взаимодействия	
OK.5.y3	владеть навыками публичного выступления, устной презентации результатов профессиональной деятельности на русском и иностранном языке	1. Классификация технологических процессов пищевых производств; их общие закономерности. 27. Классификация тепломассобменных аппаратов для темперирования и выпаривания. 31. Классификация оборудования для сушки пищевых сред. Сушильная установка СБУ-1.
OK.5.y4	уметь логически верно, аргументировано и ясно строить устную и письменную речь в сфере профессиональной деятельности на русском и иностранном языке	6. Общие требования к машинам и аппаратам пищевых производств. 32. Назначение и классификация оборудования для выпечки хлебобулочных изделий.
	ть к систематическому изучению научно-техниче и зарубежного опыта по соответствующему про	
ПК.1.3101	знает о технологических операциях в поточных и роторно-конвейерных линиях пищевых производств	40. Транспортный ротор и конструкции захватов для штучных продуктовых изделий. 41. Классы технологических операций в поточных линиях. 46. Устройство распределительноуправляющего вала машины-автомата.
ПК.1.3111	знать финишное оборудование, применяемое для дозирования, розлива, фасовки и упаковки	

		
		сжатия, формовки и
		брикетирования.
		36. Назначение
		дозировочного
	готовой продукции	оборудования и его
	1	классификация.
		38. Устройство и
		принцип действия
		объемного дозатора
		для жидкостей.
ПК.1.3112	знать оборудование для проведения основных	2. Сущность
	операций переработки сырья, связанных как с	процесса и основные
	механическим воздействием на продукт, так и с	способы очистки
	проведением тепло- и массообменных процессов	
		корнеплодов. Особенности
		способов.
		3. Сущность
		процесса
		просеивания.
		Основные виды
		рабочих
		инструментов для
		просеивания.
		4. Сущность и
		назначение процесса
		измельчения
		продуктов; их
		механические
		характеристики.
		5. Понятие о теории
		резания: резание
		рубящее и
		скользящее; их
		' '
		преимущества и
		недостатки. 8. Общие сведения,
		1 ' ' '
		характеристика и
		основные
		закономерности
		процесса
		перемешивания.
		9. Сущность и
		назначение процесса
		перемешивания и
		характеристика этого
		режима
		10. Сущность и
		назначение процессов
		осаждения и
		фильтрации; силы,
		испытываемые
		частицей
		ластицси

		13. Определение
		потерь теплоты аппаратом в окружающую среду.
ПК.1.з113	знать оборудование для подготовки сырья и полуфабрикатов к основным технологическим операциям	15. Сущность и назначение процессов мойки продуктового сырья. 20. Устройство и принцип действия картофелеочиститель ной машины типа МОК. 22. Устройство и принцип действия овощерезательных машин. Свеклорезка МШ-10000.
ПК.1.з115	знать основное технологическое оборудование и принципы работы, его классификацию по функциональным и отраслевым признакам	29. Назначение и устройство выпарных аппаратов. Вакуумаппарат ПВА-400. 30. Назначение и устройство заторных и сусловарочных аппаратов. Аппарат ВКЗ. 35. Назначение обжарочных аппаратов. Жаровня ПГ-150М. 62. Устройство вибросмесителя пищевого сырья типа СмВ
ПК.1.з116	знать роль технологического оборудования в различных отраслях современного пищевого производства	26. Назначение и устройство сокоотделяющих прессов. Пресс ПВЖ-60. 28. Назначение и устройство варочных аппаратов. Аппарат ВА-800М.
ПК.1.327	знать прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования по производству различных видов пищевой продукции	22. Устройство и принцип действия овощерезательных машин. Свеклорезка МШ-10000.
		принцип действия

		люлечно-подиковой
		печи ФТЛ-20.
		37. Устройство и
		принцип действия
		объемных дозаторов
		для сыпучих смесей.
		38. Устройство и
		принцип действия
		объемного дозатора
		для жидкостей.
		47. Проектирование и
		конструктивные
		особенности
		шнековых устройств.
		49. Понятие о
		прочностном расчете
		шнека и толщине
		спирали.
		50. Понятие о
		расходно-напорной
	знает факторы, влияющие на производительность,	характеристике
ПК.1.330	мощность и силы сопротивления, возникающие	шнекового
	при переработке продукта	экструдера.
		51. Собственные и
		вынужденные
		колебания рабочего
		органа (РО)
		вибромашины.
		_
		52. Амплитуда
		виброколебаний РО
		пищевых машин и
		коэффициент
		динамичности.
ПК.1.397	знать устройство машин, характеризуемых	16. Назначение и
	специфическими механическими воздействиями	устройство
	на продукт	зерномоечных машин.
		Зерномоечная
		машина Ж9-БМБ.
		17. Назначение и
		устройство
		овощемоечных
		машин. Линейная
		моечная машина типа
		КУМ.
		18. Назначение и
		устройство машин
		r -
		для очистки зерна и
		круп от оболочек.
		Машина СВУ-2.
		140 77
		19. Назначение и
		19. Назначение и устройство триера МБТС.

пк.1.у4 Деробщего действия. Устройство молотковой дробилки А2-ШИМ. 22. Устройство и прищил действия овощерезательных машшы. Свеклорезка МПП-10000. 23. Назначение и устройство куттеров. Куттер ЛБ-ФКМ. 24. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машшыт или ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резаных, 44. Безразмерные коэфрициенты движения ведомого звена механизма и их мазначение. 43. Задачи, возникающие при знализе циклоговие при знализе предста степлоть проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализем результатов ПК.2.у25 Уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные храктеристики тепловых процессов			D4 N4
ПК.1.у4 ПК.1.у4 ПК.1.у4 Тим. Тим. Тим. Тим. Тим. Тим. Тим. Тим. Тим. Тим.			21. Машины ударно-
молотковой дробилки А2-ШИМ. 22. Устройство и принцип действия овощерезательных машин. Свеклорезка МШ-10000. 23. Назначение и устройство куттеров. Куттер 15-ФКМ. 24. Назначение и устройство маслоизтотовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого инструменты процессе резания. 43. Задачи. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого инструменты процессе резания. 46. Понятие объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов присультатов проектирования с проектирования и инпаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций процессов переноса геплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			r · -
ПК.1.у4 Далина режупцие пк.1.у4 Далина выполнять расчет нашения примения принцип действия овощерезательных машин. Свекорезка МПІ-10000. Далина выполнять расчет нашин и аппаратов ПК.2.у25 Дустройство устелов, куттер Л5-ФКМ. Да. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. Далина принцирной штампующей машины типа ШРМ. Анализ усилий, действующих на режупцие инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи. 43. Задачи. 44. Безразмерные коэффициенты объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 Диметь выполнять расчет машин и аппаратов преноса теплоты. Количественные карактеристики тепловых процессов			_ =
22. Устройство и принцип действии овощерезательных машин. Свеклорезка МШ1-10000. 23. Назначение и устройство куттеров. Куттер Л5-ФКМ. 24. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущире инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого замачение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифут. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, тотовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов 11. Основные терноса генлоты. 11. Основные карактеристики гепловых процессов 11. Сосновные карак			
принцип действия овощерезательных машин. Свекороезка МШ-10000. 23. Назначение и устройство куттеров. Куттер Л5-ФКМ. 24. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущие инсгрументы по процессе резания. 44. Безразмерные кооэфоициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понтитие о «критической скорости» вращения готовность проводить эксперименты по заданным методиках обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пицевых производств дву осуществления ими механических и тепло-массообменных операций ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пицевых производств дву осуществления ими механических и тепло-массообменных операций 11. Основные количественные харажтеристики тепловых процессов			1
овощерезательных машин. Свеклорезка МШ-10000. 23. Назначение и устройство куттеров. Куттер Л5-ФКМ. 24. Назначение и устройство куттеров. Куттер Л5-ФКМ. 24. Назначение и устройство маслоизтотовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство рогационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения веньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифут. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводять эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механические производств комперации и при анализм растериения механические при анализм производств для осуществления ими механические производств комперации и при анализм производств комперации комперации и при анализм производств комперации и пр			-
ПК.1.у4 Машия. Свеклорезка МШ-10000.			1 - 1
МШ-10000. 23. Назначение и устройство куттеров. Куттер Л5-ФКМ. 24. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резании. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализи ровать факторы, применяемые в расчетных методиках 11. Основные польство проводить эксперименты по заданным методиках обработкой и анализи тотовность проводить эксперименты по заданным методиках обработкой и анализи результатов 11. Основные полосы. Посновные карактеристики песпосы переноса перноса перноса перноса переноса перноса перноса перноса перноса перноса перноса переноса перноса перноса переноса перноса переноса перенос			1 ' -
истройство куттеров, Куттер Л5-ФКМ. 24. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, дёйствующих на режущие инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифут. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных накетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций кличественные характеристики тепловых процессов			1
Куттер Л5-ФКМ. 24. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэфмициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализа циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической принятие соб корости» вращения валов центрифут. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, тотовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций способы переноса теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			23. Назначение и
14. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифут. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций кличественные характеристики тепловых процессов			P
устройство маслоизготовителя А1-ОЛО. 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, тотовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций геплоты. 11. Основные карактеристики тепловых процессов			1 -
ПК.1.у4 ПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТП			
ПК.1.у4 ПК.1.у4 ПК.1.у4 ТИК.1.у4 ТИК.1.у4 ТИК.1.у4 ТИК.1.у4 ТИК.1.у4 ТИК.1.у4 ТИК.1.у4 ТИК.1.у4 Т			P -
25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ. 7. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения дважения врапення двалов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов 11. Основные пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций количественные характеристики тепловых процессов			
ПК.1.у4 ПК.1.у4 ПК.1.у4 Т. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резания. 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифут. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, тотовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 Уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций количественные характеристики тепловых процессов			
ПК.1.у4 ПК.1.у4 ПК.1.у4 ПК.1.у4 ПК.1.у4 ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного провектирования, тотовность проводить эксперименты по заданным методиках обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 Уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций коэфотиче инструменты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения размов центрифут. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, тотовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 Уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций количественные карактеристики тепловых процессов			
ПК.1.у4 ПК.1.у4 ТОТОВНОВНЕНИЯ ПК.1.у4 ТОТОВНОВНЕНИЯ ПК.1.у4 ТОТОВНОВНЕНИЯ ПК.1.у4 ТОТОВНОВНЕНИЯ ПТК.1.у4 ТОТОВНОВНЕНИЯ ТОТОВНОВНЫЕ ТОТОВНОВНЕНИЯ ТОТОВНЫЕ ТО			F -
ПК.1.у4 ПК.1.у4 ТОВ уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках ТОВ уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках ТОВ уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках ТОВ умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ТОВ уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций количественные коэменные коэменты по технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ТОВ ЗАВ ОТВ В В ПОВ ОТВ В ПОВ ОТВ В В ПОВ			
ПК.1.у4 ПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПТ.1. ТПТ			- :
ПК.1.у4 уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			
ПК.1.у4 уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифут. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет мащин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций кличественные характеристики тепловых процессов			1
ПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТПК.1.у4 ТППП.1.у4 ТППППППППППППППППППППППППППППППППППП			ľ.
ПК.1.у4 Уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках Уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках Уметь выполнять технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 Уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			F ' '
ПК.1.у4 Уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках Уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках ИК.1.у4 Уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках Назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмми движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифут. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 Уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций Количественные характеристики тепловых процессов			1
ПК.1.у4 ТК.1.у4 ТК			1
ПК.1.у4 уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках звена механизма и их назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			1
ПК.1.у4 расчетных методиках назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций Количественные характеристики тепловых процессов			движения ведомого
расчетных методиках назначение. 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций Количественные характеристики тепловых процессов	HIV 4 4	vметь анализировать факторы, применяемые в	звена механизма и их
возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов	11K.1.y4		назначение.
анализе циклограмм движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов		-	43. Задачи,
движения звеньев машин. 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			возникающие при
машин. бо. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг. ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			анализе циклограмм
ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25			f '
ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций переноса теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			
ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			
ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			
ПК.2 умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			1 - '
использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов	TTV 0		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
готовность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			
результатов ПК.2.у25 уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов			
 Уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов 	тоговность провод		Passing in uniquingum
пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов	ПК.2.у25	• •	11. Основные
механических и тепло-массообменных операций теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов		пищевых производств для осуществления ими	1 -
характеристики тепловых процессов		механических и тепло-массоооменных операций	1
характеристики тепловых процессов			Количественные
тепловых процессов			
33. Основные			
			33. Основные

		элементы
		промышленных
		печей.
		45. Порядок расчета
		профиля кулачка
		кулачковых
		механизмов.
		58. Особенности
		расчета
		перфорированных
		барабанов
		осветлительных
		центрифуг.
		59. Особенности
		расчета
ПК.2.у5	уметь применять расчетные методики к расчетам	быстровращающихся
	пищевых машин	дисков центрифуг. 63. Расчетные
		параметры
		торосферических и
		сферических днищ
		пищевых аппаратов.
		65. Особенности
		расчета аппаратов,
		работающих при
		наружных давлениях
ПК.З способности выполненному за	ь принимать участие в работах по составлению в данию и внедрять результаты исследований и р	научных отчетов по азработок в области
	технологических машинах и оборудования	·
ПК.3.у12	уметь обобщать результаты анализа, оформлять	42. Методика
	схемы и диаграммы, отражающие техническую информацию об используемом оборудовании	построения цикловых
	информацию об используемом оборудовании	диаграмм циклически
		работающих
		механизмов.
		54. Схема простейшей
		вибромашины и ее
		характеристики.
		55. «Характеристика
		режима» движения
		частиц по наклонной
		вибрирующей
		поверхности.
		56. Понятие о
		разновидности
		траекторий движения
		продукта на
		вибрирующем РО.
		57. Понятие об
		ОСНОВНЫХ
1		технических

		параметрах
		сепараторов и
		центрифуг.
		64. Конструктивные
		особенности
		эллиптических днищ
		пищевых аппаратов.
		9. Сущность и
		назначение процесса
		перемешивания и
		характеристика этого
		режима.
		10. Сущность и
		назначение процессов
		осаждения и фильтрации; силы,
	уметь представлять результаты выполненных	фильтрации; силы, испытываемые
ПК.3.у2	исследований в форме научных отчетов, обзоров,	частицей.
	публикаций	12. Понятие об
		электрофизических
		способах нагрева
		продуктов (ИК, ФЭ,
		ИД).
		48. Условие
		передвижения
		частицы шнеком;
		коэффициент подачи
		продукта шнеком.
		39. Технологический
		ротор роторной
TIZ 2 =	умеет выбирать и сравнивать однотипные	пищевой машины.
ПК.3.у7	единицы технологического оборудования для	53. Конструкции
	производственного цикла	инерционных вибраторов пищевых
		маши, их расчетные
		жати, их расчетные характеристики.
	.,	61. Способы
	уметь давать оценку эффективности работы	обеспечения
ПК.3.у9	машины при эксплуатации и учета влияния режимов эксплуатации на качество конечного	виброустойчивости
	продукта	быстровращающихся
	·	валов центрифуг.
		T TJ

1.2 Пример билета/теста

Экзаменационный билет № 1

к государственному экзамену по направлению 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

- 1. Сущность и назначение процесса перемешивания, характеристики этого режима.
- 2. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ.
- 3. Особенности расчета перфорированных барабанов осветлительных центрифуг.

Утверждаю: зав. кафедрой ПТМ		В.В. Янпольский
1 / 1	(подпись)	
		(дата)

1.3 Методика оценки

Билеты к экзамену формируются из вопросов, представленных в пункте 1.5.

Билет содержит три теоретических вопроса.

Билет формируется по следующему правилу:

Первый вопрос выбирается из перечня вопросов с 1 по 15, которые проверяют сформированность компетенций и соотнесенных с ними индикаторов ОК.5, ПК.1, ПК.2, ПК.3.

Второй вопрос выбирается из перечня вопросов с 16 по 40, которые проверяют сформированность компетенций и соотнесенных с ними индикаторов ОК.5, ПК.1, ПК.2, ПК.3.

Третий вопрос выбирается из диапазона практических заданий с 41 по 65, которые проверяют сформированность компетенций и соотнесенных с ними индикаторов ПК.1, ПК.2, ПК.3.

Экзамен проводится в письменной форме с обязательным составлением ответов в письменном виде. Итоговая оценка за государственный экзамен выставляется в соответствии с критериями, приведенными в п. 1.4.

1.4 Критерии оценки

По результатам ответов студента на вопросы билета и дополнительные вопросы (уточняющие суть ответа) государственная экзаменационная комиссия оценивает сформированность компетенций на разных уровнях.

Соответствие уровней сформированности компетенций, критериев оценки и баллов по 100-бальной шкале приведено в таблице 1.4.1.

Согласованная итоговая оценка выставляется на основании оценок членов ГЭК. Итоговая оценка по результатам ГЭ выставляется по 100-балльной шкале, по буквенной

шкале ECTS и в традиционной форме (в соответствии с действующим **Положением о балльно-рейтинговой системе оценки достижений студентов НГТУ**).

Таблица 1.4.1

		таолица тт.т
Критерии оценки	Уровень сформированности компетенций	Диапазон баллов
студент правильно и полностью ответил на четыре вопроса экзаменационного билета, а также дополнительные вопросы, уточняющие суть ответа, чем показал углубленные знания	Продвинутый	87-100
студент правильно ответил на все вопросы, но недостаточно развернуто или ответил минимум на три вопроса билета абсолютно правильно и достаточно развернуто	Базовый	73-86
студент в целом правильно ответил минимум на два вопроса билета, знания не структурированы и поверхностны	Пороговый	50-72
студент правильно ответил не более чем на один вопрос экзаменационного билета	Ниже порогового	0-50

1.5 Примерный перечень теоретических вопросов

- 1. Классификация технологических процессов пищевых производств; их общие закономерности.
- 2. Сущность процесса и основные способы очистки корнеплодов. Особенности способов.
- 3. Сущность процесса просеивания. Основные виды рабочих инструментов для просеивания.
- 4. Сущность и назначение процесса измельчения продуктов; их механические характеристики.
- 5. Понятие о теории резания: резание рубящее и скользящее; их преимущества и недостатки.
- 6. Общие требования к машинам и аппаратам пищевых производств.
- 7. Анализ усилий, действующих на режущие инструменты в процессе резания.
- 8. Общие сведения, характеристика и основные закономерности процесса перемешивания.
- 9. Сущность и назначение процесса перемешивания и характеристика этого режима.
- 10. Сущность и назначение процессов осаждения и фильтрации; силы, испытываемые частицей.
- 11. Основные способы переноса теплоты. Количественные характеристики тепловых процессов.
- 12. Понятие об электрофизических способах нагрева продуктов (ИК, ФЭ, ИД).
- 13. Определение потерь теплоты аппаратом в окружающую среду.
- 14. Назначение и сущность процессов сжатия, формовки и брикетирования.
- 15. Сущность и назначение процессов мойки продуктового сырья.
- 16. Назначение и устройство зерномоечных машин. Зерномоечная машина Ж9-БМБ.
- 17. Назначение и устройство овощемоечных машин. Линейная моечная машина типа КУМ.
- 18. Назначение и устройство машин для очистки зерна и круп от оболочек. Машина СВУ-2.
- 19. Назначение и устройство триера МБТС.
- 20. Устройство и принцип действия картофелеочистительной машины типа МОК.
- 21. Машины ударно-дробящего действия. Устройство молотковой дробилки А2-ШИМ.
- 22. Устройство и принцип действия овощерезательных машин. Свеклорезка МШ-10000.

- 23. Назначение и устройство куттеров. Куттер Л5-ФКМ.
- 24. Назначение и устройство маслоизготовителя А1-ОЛО.
- 25. Назначение и устройство ротационной штампующей машины типа ШРМ.
- 26. Назначение и устройство сокоотделяющих прессов. Пресс ПВЖ-60.
- 27. Классификация тепломассобменных аппаратов для темперирования и выпаривания.
- 28. Назначение и устройство варочных аппаратов. Аппарат ВА-800М.
- 29. Назначение и устройство выпарных аппаратов. Вакуум-аппарат ПВА-400.
- 30. Назначение и устройство заторных и сусловарочных аппаратов. Аппарат ВКЗ.
- 31. Классификация оборудования для сушки пищевых сред. Сушильная установка СБУ-1.
- 32. Назначение и классификация оборудования для выпечки хлебобулочных изделий.
- 33. Основные элементы промышленных печей.
- 34. Устройство и принцип действия люлечно-подиковой печи ФТЛ-20.
- 35. Назначение обжарочных аппаратов. Жаровня ПГ-150М.
- 36. Назначение дозировочного оборудования и его классификация.
- 37. Устройство и принцип действия объемных дозаторов для сыпучих смесей.
- 38. Устройство и принцип действия объемного дозатора для жидкостей.
- 39. Технологический ротор роторной пищевой машины.
- 40. Транспортный ротор и конструкции захватов для штучных продуктовых изделий.
- 41. Классы технологических операций в поточных линиях.
- 42. Методика построения цикловых диаграмм циклически работающих механизмов.
- 43. Задачи, возникающие при анализе циклограмм движения звеньев машин.
- 44. Безразмерные коэффициенты движения ведомого звена механизма и их назначение.
- 45. Порядок расчета профиля кулачка кулачковых механизмов.
- 46. Устройство распределительно-управляющего вала машины-автомата.
- 47. Проектирование и конструктивные особенности шнековых устройств.
- 48. Условие передвижения частицы шнеком; коэффициент подачи продукта шнеком.
- 49. Понятие о прочностном расчете шнека и толщине спирали.
- 50. Понятие о расходно-напорной характеристике шнекового экструдера.
- 51. Собственные и вынужденные колебания рабочего органа (РО) вибромашины.
- 52. Амплитуда виброколебаний РО пищевых машин и коэффициент динамичности.
- 53. Конструкции инерционных вибраторов пищевых маши, их расчетные характеристики.
- 54. Схема простейшей вибромашины и ее характеристики.
- 55. «Характеристика режима» движения частиц по наклонной вибрирующей поверхности.
- 56. Понятие о разновидности траекторий движения продукта на вибрирующем РО.
- 57. Понятие об основных технических параметрах сепараторов и центрифуг.
- 58. Особенности расчета перфорированных барабанов осветлительных центрифуг.
- 59. Особенности расчета быстровращающихся дисков центрифуг.
- 60. Понятие о «критической скорости» вращения валов центрифуг.
- 61. Способы обеспечения виброустойчивости быстровращающихся валов центрифуг.
- 62. Устройство вибросмесителя пищевого сырья типа СмВ.
- 63. Расчетные параметры торосферических и сферических днищ пищевых аппаратов.
- 64. Конструктивные особенности эллиптических днищ пищевых аппаратов.
- 65. Особенности расчета аппаратов, работающих при наружных давлениях.

2 Паспорт выпускной квалификационной работы

2.1 Обобщенная структура защиты выпускной квалификационной работы (ВКР) Обобщенная структура защиты ВКР приведена в таблице 2.1.1.

Таблица 2.1.1

Коды	Компетенции и показатели сформированности	Разделы и этапы ВКР
OK.1 способность использовать основы философских знаний для формирования мировоззренческой позиции		
OK.1.y2	уметь применять общенаучные методы исследования, понимать отличие научного подхода от ненаучного	Исследовательски раздел.
OK.1.y3	уметь аргументировано выстраивать доказательства, логику понимания актуальных профессиональных и нравственных проблем	Введение. Заключение.
ОК.2 способнос разн	ть анализировать основные этапы и закономернос вития общества для формирования гражданской по	ги исторического зишии
OK.2.y2	уметь анализировать тенденции современного общественно-политического и социокультурного развития	Введение. Аналитический обзор литературы
ОК.З способнос	ть использовать основы экономических знаний в р	азличных сферах
077.5	деятельности знать основы организации и управления	T
OK.3.33	предприятием в условиях рынка	Технологический раздел.
ОК.3.35	знать подходы к формированию производственных затрат на изготовление продукции (работ, услуг)	Экономическая часть.
ОК.4 способ	ность использовать основы правовых знаний в разл деятельности	ичных сферах
OK.4.y1	уметь осуществлять реализацию нормативно- правовых актов в сфере профессиональной деятельности	Раздел охраны труда и окружающей среды.
	ость к коммуникации в устной и письменной форм м языках для решения задач межличностного и меж взаимодействия	
OK.5.y3	владеть навыками публичного выступления, устной презентации результатов профессиональной деятельности на русском и иностранном языке	Задание. Аннотация. Введение. Аналитический обзор литературь Заключение. Список использованных
OK.5.y4	уметь логически верно, аргументировано и ясно строить устную и письменную речь в сфере профессиональной деятельности на русском и иностранном языке	Аннотация. Введение. Цели и задачи. Аналитический обзор литературь Список использованных источников.

этнические, конфессиональные и культурные различия				
OK.6.y3	уметь адаптироваться в профессиональном			
OK	7 способность к самоорганизации и самообразова	нию		
OK.7.y2	умеет адекватно оценивать собственный			
ОК.8 способн обеспечения	ость использовать методы и средства физической я полноценной социальной и профессиональной д	культуры для еятельности		
OK.8.y1	уметь поддерживать здоровый образ жизни	Раздел охраны труда и окружающей среды.		
ОК.9 готовност персонала и нас	гь пользоваться основными методами защиты про селения от возможных последствий аварий, катаст бедствий	изводственного роф, стихийных		
OK.9.y2	владеть навыками рационализации профессиональной деятельности с целью обеспечения безопасности и защиты окружающей среды	Раздел охраны труда и окружающей среды.		
OK.9.y3	уметь выбирать методы защиты от опасностей применительно к сфере своей профессиональной деятельности и способы обеспечения комфортных условий жизнедеятельности	Раздел охраны труда и окружающей среды.		
OK.9.y4	уметь идентифицировать основные опасности среды обитания человека, оценивать риск их реализации	Раздел охраны труда и окружающей среды.		
	сть к приобретению с большой степенью самостоя ользованием современных образовательных и инф технологий			
ОПК.1.у1	умеет использовать информационные технологии о моделях, применяемых при конструировании механических систем	Конструкторский раздел. Исследовательский раздел.		
ОПК.1.у2	IK.1.у2 владеть персональным компьютером как средством управления информацией Иссл			
ОПК.1.у3	умеет использовать компьютерные средства визуализации информации	Конструкторский раздел. Исследовательский раздел.		
ОПК.1.у4	использовать графические модели для приобретения новых знаний	Конструкторский раздел. Исследовательский раздел.		
ОПК.1.у5	уметь пользоваться наиболее распространенными офисными и математическими пакетами прикладных программ	Конструкторский раздел. Исследовательский		

		раздел.
ОПК.2 владение д	остаточными для профессиональной деятельности	і навыками работы
	с персональным компьютером	
ОПК.2.у1	умеет создавать модели деталей и сборочных единиц, оформлять конструкторскую документацию	Конструкторский раздел.
переработки инфо современные тех	ием основных методов, способов и средств получен ормации, умением использовать для решения комм нические средства и информационные технологии ых носителей информации, распределенных баз зн информации в глобальных компьютерных сетях	уникативных задач с использованием
ОПК.3.у1	уметь использовать специализированные программные средства при решении профессиональных задач	Цели и задачи. Конструкторский раздел. Исследовательский раздел.
ОПК.3.у2	уметь применять основные методы, способы и средства получения, хранения и переработки информации с помощью компьютеров и компьютерных средств	Конструкторский раздел. Исследовательский раздел.
общества, ст	анием сущности и значения информации в развити пособность получать и обрабатывать информацию вность интерпретировать, структурировать и оформ	из различных
	в доступном для других виде	ı
ОПК.4.32	знать правовые основы информационной безопасности и принципы защиты авторского права на программные продукты	Конструкторский раздел. Исследовательский раздел.
ОПК.5 способно	ость решать стандартные задачи профессиональной	<u> </u>
основе инс	формационной и библиографической культуры с про- по-коммуникационных технологий и с учетом основ информационной безопасности	рименением
ОПК.5.у4	уметь проводить библиографическую и информационно-поисковую работы, использовать ее результаты при решении профессиональных задач и оформлении научных трудов	Задание. Содержание. Цели и задачи. Аналитический обзор литературы.
	ть к систематическому изучению научно-техничес	кой информации,
отечественног	о и зарубежного опыта по соответствующему проф	
ПК.1.310	знать виды патентного поиска аналогов	Аналитический обзор литературы.
ПК.1.з100	знает о требованиях, предъявляемых к проектированию механизмов и машин и обеспечению безопасности труда ими	Раздел охраны труда и окружающей среды.
ПК.1.3101	знает о технологических операциях в поточных и роторно-конвейерных линиях пищевых производств	Технологический раздел.
ПК.1.3102	знать основы стандартизации и управления качеством в пищевой промышленности	Конструкторский раздел.

ПК.1.3103	знать химические, физико-химические, физико- механические, биохимические, микробиологические и коллоидные процессы в производстве продуктов питания	Технологический раздел.
ПК.1.3107	знать основное и дополнительное сырье для производства хлеба, кондитерских и макаронных изделий, солода, пива, напитков, молочных и мясных продуктов, продуктов	Технологический раздел.
ПК.1.3111	знать финишное оборудование, применяемое для дозирования, розлива, фасовки и упаковки готовой продукции	Конструкторский раздел.
ПК.1.3112	знать оборудование для проведения основных операций переработки сырья, связанных как с механическим воздействием на продукт, так и с проведением тепло- и массообменных процессов	Конструкторский раздел.
ПК.1.3113	знать оборудование для подготовки сырья и полуфабрикатов к основным технологическим операциям	Конструкторский раздел. Технологический раздел.
ПК.1.3114	знать стандарты, технические условия, характеристики, параметры, руководящие материалы и основные требования к технологическому оборудованию	Конструкторский раздел.
ПК.1.3115	знать основное технологическое оборудование и принципы работы, его классификацию по функциональным и отраслевым признакам	Конструкторский раздел.
ПК.1.3116	знать роль технологического оборудования в различных отраслях современного пищевого производства	Введение. Аналитический обзор литературы.
ПК.1.3117	знать методы и формы организации пищевых производств в аграрно-промышленном комплексе	Технологический раздел.
ПК.1.313	знать методические, нормативные и руководящие материалы, касающиеся выполняемой работы	Введение.
ПК.1.314	знать технологические основы снижения себестоимости изготовления машин	Экономическая часть
ПК.1.322	знать о процессах и этапах изготовления качественной и экономичной машины	Конструкторский раздел. Экономическая часть.
ПК.1.327	знать прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования по производству различных видов пищевой продукции	Технологический раздел. Раздел охраны труда и окружающей среды.
ПК.1.33	знать методики расчета технико-экономической эффективности при выборе технических и организационных решений	Экономическая часть.
ПК.1.330	знает факторы, влияющие на производительность, мощность и силы	Конструкторский

	сопротивления, возникающие при переработке продукта	раздел.
ПК.1.331	знать основные базы данных научно-технической информации	Аналитический обзор литературы.
ПК.1.355	знать основные классы материалов, используемых для изготовления деталей машин	Конструкторский раздел.
ПК.1.36	знать правила оформления конструкторской документации в соответствии с требованиями ЕСКД	Конструкторский раздел.
ПК.1.364	знает основные законы физики, являющиеся базовыми для решения задач профессиональной деятельности	Конструкторский раздел.
ПК.1.37	знает методы оптимального проектирования машин и механизмов	Конструкторский раздел.
ПК.1.385	знать влияние различных технологических факторов на изменения физико-механических свойств сырья, полуфабрикатов и готовой продукции; современные и стандартные методы определения реологических свойств пищевых продуктов	Аналитический обзор литературы.
ПК.1.386	знать сущность физических явлений, происходящих в процессах переработки	Технологический раздел.
ПК.1.387	знать основные физико-механические характеристики сырья, полуфабрикатов и готовой продукции	Технологический раздел.
ПК.1.389	знать об основных научно-технических проблемах, а также тенденциях развития технологических процессов пищевой промышленности и оборудования	Введение.
ПК.1.392	знать принципиальные схемы и конструкции основных механических, гидромеханических, теплообменных и массообменных машин и аппаратов	Конструкторский раздел.
ПК.1.394	знать основные механические и гидромеханические процессы и аппараты пищевых производств: методы и средства измельчения, прессования и сортировки, методы и средства получения гомогенных и гетерогенных систем, методы и средства разделения гомогенных и гетерогенных сред	Технологический раздел. Конструкторский раздел.
ПК.1.397	знать устройство машин, характеризуемых специфическими механическими воздействиями на продукт	Конструкторский раздел.
ПК.1.398	знает методики проектирования машин, методики расчетов с учетом допускаемых напряжений, методы обеспечения несущей способности конструкций на жесткость и устойчивость	Конструкторский раздел.
ПК.1.399	знает методы улучшения технических параметров машин и возможности выполнения ими основных	Конструкторский раздел.

	операций по переработке продукта	
ПК.1.у10	уметь пользоваться справочной, нормативной и другой литературой, относящейся к физикомеханическим свойствам пищевых продуктов	Конструкторский раздел. Технологический раздел.
ПК.1.у14	умеет применять принципы обеспечения экологической безопасности при решении задач профессиональной деятельности	Раздел охраны труда и окружающей среды.
ПК.1.у19	уметь оценивать основные физико-механические характеристики пищевых продуктов и использовать их для расчета технологических процессов, аппаратов, оборудования, в которых они осуществляются	Конструкторский раздел.
ПК.1.у2	уметь грамотно выбирать, устанавливать и поддерживать оптимальные технологические режимы работы оборудования и обработки сырья, полуфабрикатов и готовой продукции	Технологический раздел.
ПК.1.у21	уметь применять справочную и техническую литературу	Конструкторский раздел.
ПК.1.у24	умеет использовать стандарты ЕСКД, конструкторскую документацию (чертежную и текстовую) в производственной и проектной работе	Конструкторский раздел.
ПК.1.у26	уметь работать с нормативно-технической документацией	Конструкторский раздел.
ПК.1.у3	уметь работать с нормативно-технической документацией (ГОСТы, ОСТы, и др.)	Конструкторский раздел.
ПК.1.у4	уметь анализировать факторы, применяемые в расчетных методиках	Заключение.
использованием о	моделировать технические объекты и технологиче стандартных пакетов и средств автоматизированного одить эксперименты по заданным методикам с обра результатов	го проектирования,
ПК.2.328	знает методы расчета узлов и деталей машин на прочность и жесткость	Конструкторский раздел.
ПК.2.у10	уметь выполнять необходимые расчеты, используя современную электронновычислительную технику	Конструкторский раздел.
ПК.2.у14	умеет выбирать простейшие модели физических объектов и процессов	Технологический раздел. Конструкторский раздел.
ПК.2.у20	умеет выполнять и читать технические схемы, чертежи и эскизы деталей, узлов и агрегатов машин, сборочных чертежей и чертежей общего вида	Конструкторский раздел.
ПК.2.у23	1	Технологический

ПК.2.у25	уметь выполнять расчет машин и аппаратов пищевых производств для осуществления ими механических и тепло-массообменных операций	Конструкторский раздел.
ПК.2.у27	уметь применять стандартные программные средства в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств	Конструкторский раздел.
ПК.2.у29	уметь работать с каким-либо из основных типов программных систем, предназначенных для математического и имитационного моделирования поведения технических объектов	Конструкторский раздел. Исследовательский раздел.
ПК.2.у3	уметь использовать современные графические пакеты для получения конструкторских, технологических и других документов	Конструкторский раздел. Исследовательский раздел.
ПК.2.у42	уметь использовать основы математического анализа, теоретической механики для постановки и решения задач прочностной недежности конструкций	Конструкторский раздел.
ПК.2.у43	уметь обрабатывать и представлять результаты измерений	Исследовательский раздел. Конструкторский раздел.
ПК.2.у5	уметь применять расчетные методики к расчетам пищевых машин	Конструкторский раздел.
ПК.2.у8	умеет применять основные методы математического аппарата в математических моделях объектов и процессов	Технологический раздел. Конструкторский раздел.
ПК.3 способность	принимать участие в работах по составлению на	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	данию и внедрять результаты исследований и раз технологических машинах и оборудования	
ПК.3.31	знать структуру и правила оформления отчетов, обзоров и публикаций по результатам выполненных исследований	Исследовательский раздел. Аналитический обзор литературы.
ПК.3.у1	уметь осуществлять контроль качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции, анализировать собранную информацию, давать заключение	Аналитический обзор литературы. Исследовательский раздел.
ПК.3.у12	уметь обобщать результаты анализа, оформлять схемы и диаграммы, отражающие техническую информацию об используемом оборудовании	Конструкторский раздел. Заключение. Приложения.
ПК.3.у2	уметь представлять результаты выполненных исследований в форме научных отчетов, обзоров, публикаций	Исследовательский раздел. Заключение. Приложения.
ПК.3.у5	уметь проводить стандартные испытания по определению физико-механических показателей качества сырья и готовой продукции	Технологический раздел. Исследовательский

		раздел.		
ПК.3.у7	умеет выбирать и сравнивать однотипные единицы технологического оборудования для производственного цикла	Аналитический обзор литературы.		
ПК.3.у9	уметь давать оценку эффективности работы машины при эксплуатации и учета влияния режимов эксплуатации на качество конечного продукта	Заключение.		
ПК.4 способность участвовать в работе над инновационными проектами, используя				
	базовые методы исследовательской деятельности			
ПК.4.33	3нать средства измерения и контроля (физические принципы действия, назначение, основные метрологические характеристики), методы измерений, точность измерений			
ПК.24.В Способность осуществлять проектную деятельность на всех этапах жизненного				
цикла проекта				
ПК.24.В.у3	уметь определать проблему и способы ее			

2.2 Структура выпускной квалификационной работы

Выпускная квалификационная работа содержит следующие разделы:

- задание на выпускную квалификационную работу,
- аннотация,
- содержание (перечень разделов),
- введение (включающее актуальность выбранной тематики),
- цели и задачи исследования,
- аналитический обзор литературы,
- исследовательский (проектный) раздел,
- технологический раздел,
- конструкторский раздел,
- раздел охраны труда и окружающей среды,
- экономическая часть,
- заключение,
- список использованных источников (в том числе источники на иностранном языке),
- Приложения. (при необходимости).

2.3 Методика оценки выпускной квалификационной работы

- 2.3.1 Выпускная квалификационная работа оценивается на заседании ГЭК. Члены ГЭК оценивают содержание работы и ее защиту, включающую доклад и ответы на вопросы, по критериям, приведенным в разделе 2.4.
- 2.3.2 Согласованная итоговая оценка выставляется на основании оценок членов ГЭК с учетом оценки руководителя работы. Итоговая оценка по результатам защиты выпускной квалификационной работы выставляется по 100-балльной шкале, по буквенной шкале ECTS и в традиционной форме (в соответствии с действующим Положением о балльнорейтинговой системе оценки достижений студентов НГТУ).

2.4 Критерии оценки ВКР

Критерии оценки выпускной квалификационной работы приведены в таблице 2.4.1. На основании приведенных критериев при оценке ВКР делается вывод о сформированности соответствующих компетенций на разных уровнях.

Таблица 2.4.1

		Юлица 2.4.1
Критерии оценки ВКР	Уровень сформированности компетенций	Диапазон баллов
 структура и оформление ВКР полностью соответствует всем предъявляемыми требованиями исследование проведено глубоко и полно, тема раскрыта в работе отражены и обоснованы положения, выводы, подтверждены актуальность и значимость работы, аргументация полученных выводов достаточная отзыв руководителя не содержит замечаний представление работы в устном докладе полностью отражает полученные результаты, иллюстративный материал отличается наглядностью ответы на вопросы комиссии сформулированы четко, с достаточной аргументацией и свидетельствуют о полном владении материалом исследования 	Продвинутый	87-100
 структура и оформление ВКР отвечает большинству предъявляемых требований исследование проведено в полном объеме, тема раскрыта в работе отражены и обоснованы положения, выводы, подтверждены актуальность и значимость работы, но аргументация полученных выводов не достаточно полная отзыв руководителя не содержит принципиальных замечаний представление работы в устном докладе отражает основные полученные результаты, иллюстративный материал отличается наглядностью ответы на вопросы комиссии сформулированы четко, но с недостаточной аргументацией 	Базовый	73-86
 структура и оформление ВКР отвечает большинству предъявляемых требований тема исследования раскрыта не достаточно полно выводы и положения в работе недостаточно обоснованы, не подтверждены актуальность и значимость работы отзыв руководителя содержит не более двух принципиальных замечаний в устном докладе представлены основные полученные результаты, но есть недочеты в иллюстративном материале ответы на вопросы комиссии свидетельствуют о недостаточно полном владении материалом исследования 	Пороговый	50-72

• структура и оформление ВКР не отвечает		
большинству предъявляемых требований		
• тема исследования не раскрыта		
• выводы и положения в работе недостаточно		
обоснованы, не подтверждены актуальность и значимость		
работы		
• отзыв руководителя содержит более двух	Ниже порогового	0-50
принципиальных замечаний		
• представление работы в устном докладе не отражает		
основные полученные результаты, есть существенные		
недочеты в иллюстративном материале		
• ответы на вопросы комиссии свидетельствуют о		
недостаточном владении материалом исследования		

Составитель		В.В. Янпольский		
	(подпись)			
		«	»	2021 г