

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Новосибирский государственный технический университет»  
Институт социальных технологий  
Отделение Декоративно-прикладного искусства



«УТВЕРЖДАЮ»  
Первый проректор

В.В. Янпольский

08

2020 г.

**ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Специальность: 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Квалификация: технолог - конструктор

Форма обучения: очная

Год начала подготовки по образовательной программе: 2018

Новосибирск – 2020

## **1. Общие положения**

### **1.1 Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса**

Образовательная программа представляет собой комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий, форм аттестации, который представлен в виде общей характеристики образовательной программы, учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ дисциплин (модулей), программ практик, оценочных средств, методических материалов.

В образовательной программе определяются:

- планируемые результаты освоения образовательной программы - компетенции обучающихся, установленные образовательным стандартом, и компетенции обучающихся, установленные организацией дополнительно к компетенциям, установленным образовательным стандартом, с учетом направленности образовательной программы (в случае установления таких компетенций);
- планируемые результаты обучения по каждой дисциплине (модулю) и практике - знания, умения, навыки и (или) опыт деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций и обеспечивающие достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

Комплект документов по образовательной программе обновляется ежегодно с учетом развития науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы.

Информация об образовательной программе размещена на официальном сайте НГТУ в сети «Интернет»: <http://www.nstu.ru/sveden/education>.

1.1.1 В общей характеристике образовательной программы указываются:

- квалификация, присваиваемая выпускникам;
- вид (виды) профессиональной деятельности, к которому (которым) готовятся выпускники;
- планируемые результаты освоения образовательной программы;
- сведения о профессорско-преподавательском составе, необходимом для реализации образовательной программы;

1.1.2 В учебном плане указывается перечень дисциплин (модулей), практик аттестационных испытаний государственной итоговой аттестации обучающихся, других видов учебной деятельности (далее вместе - виды учебной деятельности) с указанием их объема в академических часах, последовательности и распределения по периодам обучения. В учебном плане выделяется объем аудиторной работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по видам учебных занятий) и самостоятельной работы обучающихся в академических часах. Для каждой дисциплины (модуля) и практики указывается форма промежуточной аттестации обучающихся.

1.1.3 В календарном учебном графике указываются периоды осуществления видов учебной деятельности и периоды каникул.

1.1.4 Рабочая программа дисциплины (модуля) включает в себя:

- наименование дисциплины (модуля);
- перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы;
- указание места дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы;
- объем дисциплины (модуля) в академических часах с указанием количества часов, выделенных на аудиторную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся;
- содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий;

- перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю);
- фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю);
- перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля);
- перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть "Интернет"), необходимых для освоения дисциплины (модуля);
- методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля);
- перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости);
- описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю).

1.1.5 Программа практики включает в себя:

- указание вида практики, способа и формы (форм) ее проведения;
- перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы;
- указание места практики в структуре образовательной программы;
- указание объема практики и ее продолжительности в неделях либо в академических часах;
- содержание практики;
- указание форм отчетности по практике;
- фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике;
- перечень учебной литературы и ресурсов сети "Интернет", необходимых для проведения практики;
- перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости);
- описание материально-технической базы, необходимой для проведения практики.

1.1.6 Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю) или практике, входящий в состав соответственно рабочей программы дисциплины (модуля) или программы практики, включает в себя:

- перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы;
- описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал и процедур оценивания для каждого результата обучения по дисциплине (модулю) или практике;
- типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы;
- методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.

1.1.7 Фонд оценочных средств для государственной итоговой аттестации включает в себя:

- перечень компетенций, которыми должны овладеть обучающиеся в результате освоения образовательной программы;
- описание показателей и критериев оценивания компетенций, а также шкал и процедур оценивания;

- типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки результатов освоения образовательной программы;
- методические материалы, определяющие процедуры оценивания результатов освоения образовательной программы.

### **1.2 Цель (миссия) образовательной программы**

Подготовка специалиста способного осуществлять следующие виды деятельности: моделирование и конструирование швейных изделий; подготовку и организацию технологических процессов на швейном производстве; организации работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею; выполнение работ по рабочим профессиям «Портная», «Вышивальщица».

Основная образовательная программа (ООП) ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний специалиста;
- ориентацию на развитие местного регионального сообщества;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере;
- формирование компетенций для оптимизации производственных технологий с целью снижения воздействия негативных факторов на человека и окружающую среду.

### **1.3 Сроки освоения образовательной программы<sup>1</sup>**

Нормативный срок освоения основной образовательной программы для базовой подготовки в очной форме обучения на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья срок освоения основной образовательной программы увеличивается на 6 месяцев.

### **1.4 Язык реализации образовательной программы**

Образовательная программа реализуется на государственном языке Российской Федерации.

### **1.5 Нормативная база**

Требования и условия реализации основной образовательной программы 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий установлены:

Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий», утверждённый приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 мая 2014 г. №534, а также государственными нормативными актами и локальными актами образовательной организации.

### **1.6 Особенности образовательной программы**

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ. ППССЗ, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и СПО с учетом получаемой специальности СПО.

---

<sup>1</sup> Из утвержденного ФГОС по направлению

При разработке ООП учтены требования регионального рынка труда, состояние и перспективы развития отрасли швейной промышленности.

Компетенции, приобретаемые выпускниками, сформулированы профессиональным стандартом и соответствуют следующим видам деятельности: моделирование швейных изделий; конструирование швейных изделий; подготовки и организация технологических процессов на швейном производстве; организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.

Образовательная программа предусматривает следующие виды практик: учебную (рассредоточенную и концентрированную), производственную практику (практику по профилю) и преддипломную практику, которые осуществляются в учебных мастерских ИСТР НГТУ и на предприятиях швейной промышленности.

Образовательная программа предусматривает выполнение курсовых и дипломных работ по темам проектирования и разработки швейных изделий.

Образовательная программа предусматривает применение балльно-рейтинговой системы оценки достижений обучающихся для всех дисциплин.

Итоговая аттестация включает подготовку выпускной квалификационной работы - 4 недели и защиту выпускной квалификационной работы – 2 недели.

Внеучебная работа студентов связана: с самообразованием; с подготовкой и участием в конкурсах, на ярмарках; с посещением музеев, выставок, экскурсий; с участием в различных кружках и спортивных секциях.

### **1.7 Востребованность выпускников**

Выпускники специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» с квалификацией технолог - конструктор востребованы на предприятиях швейной промышленности г. Новосибирска и Новосибирской области, с некоторыми из них заключены договоры на подготовку специалистов.

### **1.8 Требования для поступления на программу**

К освоению образовательной программы допускаются лица, имеющие среднее общее образование.

Прием на обучение по специальности 29.02.04.«Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» базовой подготовки (квалификация-технолог-конструктор) - осуществляется при условии профессиональной направленности на основании данных собеседования и тестирования поступающего.Формой вступительного испытания является выполнение рисунка геометрических тел карандашом на формате А3.

При приеме учитывается условие комплектования обучающихся в группы не более 15 человек. Организация приема осуществляется при условии формирования групп следующим образом:

групповые занятия - 15 человек из обучающихся данного курса одной или, при необходимости, нескольких специальностей;

мелкогрупповые занятия (по дисциплинам профессионального цикла) - 6 - 8 человек.

## **2. Квалификационная характеристика выпускника**

**2.1. Область профессиональной деятельности выпускников по направлению подготовки 29.02.04.«Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» базовой подготовки (квалификация-технолог-конструктор):** моделирование и конструирование и организация производства швейных изделий.

**2.2. Объектами профессиональной деятельности** выпускников по направлению 29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» базовой подготовки (квалификация-технолог-конструктор) :

- потребительские и эстетические характеристики модели швейного изделия;
- эскизы, технические рисунки, чертежи конструкций моделей швейных изделий;
- основные и вспомогательные материалы, трикотажное полотно, фурнитура для изготовления швейных изделий;
- процессы моделирования и конструирования;
- оборудование и технологические процессы швейного производства;
- коллекция моделей (или опытный образец);
- первичные трудовые коллективы.

**2.3. Технолог – конструктор (базовой подготовки), обучающийся по специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» в ИСТ НГТУ готовится к следующим основным видам профессиональной деятельности:**

- моделирование швейных изделий;
- конструирование швейных изделий;
- подготовки и организации технологических процессов на швейном производстве;
- организации работы специализированного подразделения швейного производства и управления ею.

**2.4. Технолог-конструктор (базовой подготовки) должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

**2.5. Технолог – конструктор (базовой подготовки) должен обладать следующими профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:**

2.5.1. Моделирование швейных изделий

ПК 1.1. Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника.

ПК 1.2. Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели.

ПК 1.3. Выполнять технический рисунок модели по эскизу.

ПК 1.4. Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене.

ПК 1.5. Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.

2.5.2. Конструирование швейных изделий

- ПК 2.1. Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.
- ПК 2.2. Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.
- ПК 2.3. Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать табель мер.
- ПК 2.4. Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.
- 2.5.3. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве
- ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.
- ПК 3.2. Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.
- ПК 3.3. Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).
- ПК 3.4. Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.
- 2.5.4. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.
- ПК 4.1. Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.
- ПК 4.2. Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.
- ПК 4.3. Вести документацию установленного образца.
- ПК 4.4. Организовывать работу коллектива исполнителей.
- 5.2.5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

## 2.6. Планируемые результаты освоения ООП (компетенции), соотнесенные с результатами обучения по дисциплинам (модулям).

Выпускник по специальности 29.02.04.«Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» с квалификацией технолог-конструктор (базовой подготовки) в соответствии с целями основной образовательной программы и задачами профессиональной деятельности должен обладать следующими компетенциями (таблица 2.6).

Таблица 2.6

Коды	Компетенции, знания/умения
<i>Компетенции ФГОС</i>	
<b>ОК.1</b>	<b>ОК. 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</b>
31	Об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды
32	О роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций
33	современное состояние моды в различных областях швейного производства;
34	О социальных и эстетических проблемах, связанных с развитием и воплощением достижений науки, техники и технологий.
<b>ОК.2</b>	<b>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</b>
y2	Решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности
y	читать конструкторскую и технологическую документацию по профилю специальности;

	у	выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике;
	з	требования государственных стандартов Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической документации (далее - ЕСТД);
	у	подбирать материалы по их назначению и условиям эксплуатации для выполнения работ;
	з	виды обработки различных материалов;
	у	выполнять эскизы различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта
	у	разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовые соотношения;
<b>ОК.3</b>		<b>Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</b>
	з	Основные способы предотвращения и улавливания промышленных отходов, методы очистки, правила и порядок переработки, обезвреживания и захоронения промышленных отходов
	у2	виды износа деталей и узлов;
<b>ОК 4</b>		<b>Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</b>
	у	распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему
	у	подбирать способы и режимы обработки материалов для изготовления различных деталей
	у	поиска творческих источников, участия в моделировании, создания тематической коллекции
	у	реализовывать творческие идеи в макете;
	у	разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовые соотношения;
	у	поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов
	у	рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;
<b>ОК 5.</b>		<b>Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</b>
	у	использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах;
	у	использовать в профессиональной деятельности различные виды программного обеспечения, в том числе специального;
	у	применять компьютерные и телекоммуникационные средства;
	у	использовать методы конструктивного моделирования;
	з	теоретические основы композиционного построения, законы и методы формообразования изделий;
	з	формообразующие свойства тканей;
	з	основы накладки швейных изделий на манекен или фигуру.
	з	правила выполнения чертежей, технических рисунков, эскизов и схем;
	у	использовать различные методики конструирования при выполнении чертежей конструкций;
	з	приемы конструктивного моделирования;

	у	обрабатывать различные виды одежды;
<b>ОК.6</b>		<b>Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</b>
	з	требования к качеству обработки деталей;
	з	требования техники безопасности при хранении и использовании различных материалов;
	з	влияние моды на тенденции развития ассортиментных групп швейных изделий;
	у	организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий;
	у	использовать методы управления качеством продукции;
	у	применять общие принципы управления персоналом;
	з	основы организации работы коллектива исполнителей;
	з	принципы делового общения в коллективе;
	з	основы микроэкономики;
<b>ОК.07</b>		<b>Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), результат выполнения заданий.</b>
	у	оформлять проектно-конструкторскую, технологическую и другую техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;
	з	технику и принципы нанесения размеров;
	з	классы точности и их обозначение на чертежах;
	у	оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;
	у	предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;
	у	внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство;
<b>ОК. 8.</b>		<b>Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</b>
	у	использовать в профессиональной деятельности документацию систем качества;
	у	определять стилевые особенности, направления моды различных видов швейных изделий;
	у	выявлять взаимосвязь отечественных, региональных, мировых социально-экономических, политических и культурных проблем;
<b>ОК 9.</b>		<b>Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</b>
	у	применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;
	у	применять разнообразие фактур используемых материалов;
	з	способы обработки различных видов одежды;

	з	малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии производства.
<b>ПК 1.1.</b>		<b>Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника</b>
	у	выполнять рисунки с натуры с использованием разнообразных графических приемов;
	у	выполнять линейно-конструктивный рисунок геометрических тел, предметов быта и фигуры человека;
	з	основные законы изображения предметов, окружающей среды, фигуры человека;
	з	основные законы перспективы и распределения света и тени при изображении предметов, приемы черно-белой графики;
	у	ориентироваться в исторических эпохах и стилях;
	з	современное состояние моды в различных областях швейного производства;
	у	поиска творческих источников, участия в моделировании, создания тематической коллекции
	у	определять стилевые особенности, направления моды различных видов швейных изделий;
	у	выполнять эскизы различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта
	у	разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовые соотношения;
	з	связь стилевых признаков костюма
	з	влияние моды на тенденции развития ассортиментных групп швейных изделий;
<b>ПК 1.2.</b>		<b>Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели.</b>
	у	подбирать материалы по их назначению и условиям эксплуатации для выполнения работ;
	з	виды износа деталей и узлов;
	у	применять разнообразие фактур используемых материалов;
	з	формообразующие свойства тканей;
<b>ПК 1.3</b>		<b>Выполнять технический рисунок модели по эскизу.</b>
	у	решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности;
	з	теоретические основы композиционного построения, законы и методы формообразования изделий;
<b>ПК 1.4.</b>		<b>Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене.</b>
	у	реализовывать творческие идеи в макете;
	з	основы накладки швейных изделий на манекен или фигуру.
	з	особенности строения, назначения и свойства различных материалов;

	у	применять разнообразие фактур используемых материалов;
	з	формообразующие свойства тканей;
<b>ПК 1.5</b>		<b>Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.</b>
	у	защищать свои права в соответствии с гражданским, гражданско-процессуальным и трудовым законодательством;
	з	понятие правового регулирования в сфере профессиональной деятельности;
	з	правовое положение субъектов предпринимательской деятельности;
	з	законодательные акты и другие нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности;
<b>ПК 2.1</b>		<b>Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.</b>
	у	решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности;
	у	читать конструкторскую и технологическую документацию по профилю специальности;
	у	оформлять проектно-конструкторскую, технологическую и другую техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;
	з	правила чтения конструкторской и технологической документации;
	з	правила выполнения чертежей, технических рисунков, эскизов и схем;
	з	требования государственных стандартов Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической документации (далее - ЕСТД);
	з	технику и принципы нанесения размеров;
	з	типы и назначение спецификаций, правила их чтения и составления;
	у	разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (далее - САПР);
	у	использовать различные методики конструирования при выполнении чертежей конструкций;
	з	размерную типологию населения;
	з	принципы и методы построения чертежей конструкций;
<b>ПК 2.2.</b>		<b>Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий.</b>
	у	решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности;
	у	выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике;
	у	оформлять проектно-конструкторскую, технологическую и другую техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;
	з	технику и принципы нанесения размеров;
	у	использовать методы конструктивного моделирования;

3	приемы конструктивного моделирования;
3	правила выполнения чертежей, технических рисунков, эскизов и схем;
<b>ПК 2.3.</b>	<b>Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер.</b>
у	решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности;
у	разрабатывать шаблоны, выполнять градацию шаблонов;
у	использовать САПР швейных изделий;
3	способы построения шаблонов деталей и их градацию;
<b>ПК 2.4.</b>	<b>Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.</b>
у	защищать свои права в соответствии с гражданским, гражданско-процессуальным и трудовым законодательством;
3	понятие правового регулирования в сфере профессиональной деятельности;
3	правовое положение субъектов предпринимательской деятельности;
3	законодательные акты и другие нормативные документы, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной деятельности;
3	задачи авторского надзора при изготовлении швейных изделий.
<b>ПК 3.1.</b>	<b>Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.</b>
у	решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности;
у	читать конструкторскую и технологическую документацию по профилю специальности;
у	выполнять эскизы, технические рисунки и чертежи деталей, их элементов, узлов в ручной и машинной графике;
у	выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;
3	технику и принципы нанесения размеров;
у	применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;
у	оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;
у	использовать в профессиональной деятельности документацию систем качества;
у	подбирать способы и режимы обработки материалов для изготовления различных деталей;
3	требования к качеству обработки деталей;
3	виды обработки различных материалов;
у	поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;

у	обрабатывать различные виды одежды;
з	способы обработки различных видов одежды.
з	виды износа деталей и узлов;
<b>ПК 3.2.</b>	<b>Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаяемую модель в соответствии с нормативными документами.</b>
у	решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности;
у	поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;
з	способы обработки различных видов одежды.
<b>ПК 3.3.</b>	<b>Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).</b>
з	технику и принципы нанесения размеров;
у	решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности;
у	поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;
у	оформлять проектно-конструкторскую, технологическую и другую техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой;
з	требования государственных стандартов Единой системы конструкторской документации (далее - ЕСКД) и Единой системы технологической документации (далее - ЕСТД);
з	технику и принципы нанесения размеров;
з	типы и назначение спецификаций, правила их чтения и составления;
у	подбирать материалы по их назначению и условиям эксплуатации для выполнения работ;
<b>ПК 3.4.</b>	<b>Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.</b>
у	использовать в профессиональной деятельности документацию систем качества;
з	формы подтверждения качества;
з	требования к качеству обработки деталей;
у	использовать методы управления качеством продукции;
<b>ПК 4.1.</b>	<b>Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.</b>
у	решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности;
у	внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство;
	рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;
<b>ПК 4.2.</b>	<b>Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.</b>

у	решать прикладные задачи в области профессиональной деятельности;
з	малоотходные, энергосберегающие, экологически чистые технологии производства.
з	основы микроэкономики;
<b>ПК 4.3.</b>	<b>Вести документацию установленного образца.</b>
з	технику и принципы нанесения размеров;
у	выполнять эскизы различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта
у	разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (далее - САПР);
у	внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство
<b>ПК 4.4.</b>	<b>Организовывать работу коллектива исполнителей.</b>
у	организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий;
у	использовать методы управления качеством продукции;
у	применять общие принципы управления персоналом;
з	основы организации работы коллектива исполнителей;
з	принципы делового общения в коллективе;

### 3. Содержание основной образовательной программы

#### 3.1. Структура образовательной программы

Структура программы подготовки специалистов среднего звена		Объем ППСЗ	
		Макс.	Обяз.
Блок 1	<b>Дисциплины (модули)</b>	<b>1584</b>	<b>1056</b>
	<b>ПМ.01 Моделирование швейных изделий</b>		
	МДК.01.01 Основы художественного оформления швейных изделий	198	132
	<b>ПМ.02 Конструирование швейных изделий</b>		
	МДК.02.01 Теоретические основы конструирования швейных изделий	238	164
	МДК.02.02 Методы конструктивного моделирования швейных изделий	245	169
	<b>ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве</b>		
	МДК.03.01 Основы обработки различных видов одежды	310	212
	<b>ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление</b>		

<p><b>ею.</b> МДК.04.01 Основы управления работами специализированного подразделения швейного производства</p> <p><b>ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b> МДК.05.01 Портной</p>	<p>191</p> <p>402</p>	<p>127</p> <p>252</p>
<p><b>Базовая часть</b> <b>ОГСЭ Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b> ОГСЭ.01 Основы философии ОГСЭ.02 История ОГСЭ.03 Иностранный язык ОГСЭ.05 Физическая культура</p> <p><b>ЕН. Математический и общий естественно-научный цикл</b> ЕН.01 Математика ЕН.02 Экологические основы природопользования ЕН.03 Информационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p><b>ОП Профессиональные дисциплины</b> ОП.01 Инженерная графика ОП.02 Метрология, стандартизация и подтверждение качества ОП.03 Материаловедение ОП.04 Спец. рисунок и художественная графика ОП.05 История стилей в костюме ОП.06 Правовое обеспечение профессиональной деятельности ОП.07Безопасность жизнедеятельности</p>	<p><b>1602</b></p> <p>64 64 252 268</p> <p>102 51 99</p> <p>51 64 111 188 120 48 120</p>	<p><b>1068</b></p> <p>48 48 168 168</p> <p>68 34 66</p> <p>34 48 74 120 80 32 80</p>
<p><b>Вариативная часть</b> ОГСЭ.01 Основы философии ОГСЭ.02 История ОГСЭ.03 Иностранный язык ОГСЭ.04 Культура речи/ корр. Работа ОГСЭ.05 Физическая культура ЕН.03 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.01 Инженерная графика ОП.03 Материаловедение ОП.04 Спец. рисунок и художественная графика МДК.01.02 Декоративное оформление швейных изделий МДК.02.03 Народный крой МДК.02.04 Моделирование и конструирование изделий из трикотажа МДК.03.02 Технология и изготовление изделий в лоскутной технике МДК.04.02 Компьютерная графика МДК.05.01 Портной МДК05.02 Вышивальщица</p>	<p><b>1350</b></p> <p>4 4 18 134 92</p> <p>21 51 51 147 72 105 72 216 72 84 207</p>	<p><b>900</b></p> <p>3 3 12 90 12</p> <p>14 34 34 103 48 84 48 144 48 72 151</p>

Блок 2	<b>Практики, в том числе научно-исследовательская работа (НИР)</b>	<b>1044</b>	<b>1044</b>
	УП.01.01 Учебная практика ( конц. – ПМ.01)	108	108
	УП.01.02 Учебная практика (рассред. – ПМ.01)	192	192
	УП.02.01 Учебная практика (рассред. –ПМ. -02)	252	252
	УП.03.01 Учебная практика ( конц. –ПМ.03)	108	108
	УП.03.02 Учебная практика (рассред. – ПМ.03)	96	96
	ПП.04.01 Производственная практика по профилю специальности	144	144
	ПДП Преддипломная практика	144	144
Блок 3	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>216</b>	<b>216</b>
	Подготовка выпускной квалификационной работы	144	144
	Защита выпускной квалификационной работы	72	72
Объем ППСЗ		<b>5796</b>	<b>4284</b>

\*В столбце указывается точное количество академических часов в соответствии с учебным планом

### 3.2.Характеристика содержания дисциплин

Содержание дисциплин, предусмотренных учебным планом, определено требованиями к результатам освоения образовательной программы (компетенциями). Соответствие между знаниями и умениями выпускника и учебными дисциплинами в обязательном порядке отражено в разделе «Внешние требования» в рабочих программах учебных дисциплин.

Учебный план студента на семестр включает все дисциплины, изучаемые обязательно и строго последовательно.

Максимальный объем аудиторных занятий при организации образовательного процесса по образовательной программе установлен для очной формы обучения-36 часов в неделю, для очно-заочной (вечерней) формы обучения – 16 часа в неделю.

Максимальный объем общей нагрузки при организации образовательного процесса по образовательной программе установлен в университете 54 часа в неделю.

Обязательная часть ППСЗ по учебным циклам должна составляет около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов) дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются выпускающей кафедрой ДПИ ИСТ НГТУ.

### 3.3. Применяемые образовательные технологии

При организации образовательного процесса широко применяются активные и интерактивные формы проведения занятий (семинаров в диалоговом режиме, дискуссий, компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий, результатов работы студенческих исследовательских групп) в сочетании с внеаудиторной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся.

Рекомендуемые образовательные технологии или особые формы деятельности студентов: обучение в малых группах; дифференцирование заданий по уровню сложности; инструктаж мастера производственного обучения или преподавателя с применением наглядных пособий; личный показ мастером (преподавателем) трудовых

приёмов; использование межпредметных связей, для лиц с нарушением слуха-привлечение сурдопереводчика.

### **3.4. Организация практики**

Практика является составной частью основной образовательной программы среднего профессионального образования. Цели и объемы практики определены федеральным государственным образовательным стандартом (ФГОС) среднего профессионального образования по специальностям.

Программы практики разработаны на основе ФГОС с учетом учебных рабочих планов и примерных программ дисциплин по специальностям.

Видами практики студентов, осваивающих ОПОП СПО являются: учебная практика и производственная практика (практика по профилю), преддипломная практика.

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности среднего профессионального образования, формирования общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Учебная практика по специальности направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

При реализации ОПОП СПО по специальности производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика. Практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Преддипломная практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

При реализации ОПОП СПО по специальности 29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» базовой подготовки учебная практика и производственная практика проводятся ИСТР НГТУ при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских университета, оснащённых современным специализированным оборудованием. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и преподавателями дисциплин профессионального цикла кафедры.

Производственная практика проводится на основе договоров между профильными предприятиями (организациями, учреждениями) и ИСТР НГТУ. План практики составляется руководителем практики от выпускающей кафедры совместно с руководителем практики от предприятия (организации, учреждения) и утверждается на заседании кафедры. По окончании практики студенты предоставляют на выпускающую кафедру дневник практики, отчет по практике и отзыв руководителя практики с оценкой

При определении мест учебной и производственной практик для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья выпускающая кафедра совместно с отделом практической подготовки и трудоустройства студентов учитывает рекомендации медико-

социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда. При необходимости для прохождения практик создаются специальные рабочие места в соответствии с характером нарушений, а также с учетом профессионального вида деятельности и характера труда, выполняемых студентом-инвалидом трудовых функций.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

#### **4. Условия реализации основных образовательных программ подготовки**

##### **4.1. Общесистемные требования к реализации ППССЗ**

Выпускающая кафедра ИСТ НГТУ (кафедра декоративно-прикладного искусства) по данной специальности самостоятельно разработала ППССЗ в соответствии с ФГОС СПО и с учетом соответствующей примерной ППССЗ.

Обучающиеся, поступившие на базе среднего общего образования, имеют право на перезачет соответствующих общеобразовательных дисциплин

Перед началом разработки ППССЗ кафедра определила ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей, конкретизировала конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта.

Конкретные виды деятельности, к которым готовится обучающийся, соответствуют присваиваемой квалификации, определяют содержание образовательной программы, разработанной каф. ДПИ ИСТ совместно с заинтересованными работодателями.

При формировании ППССЗ кафедра декоративно-прикладного искусства ИСТ НГТУ:

- использовала объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов ППССЗ, увеличив при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части и введя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности кафедры
- определила для освоения обучающимися в рамках профессионального модуля профессию рабочего - портной.
- ежегодно обновляет ППССЗ с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим ФГОС СПО;
- сформулировала в рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;
- обеспечила эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;
- обеспечила обучающимся возможность участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;
- формирует социокультурную среду, создает условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствует развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;
- предусмотрела в целях реализации компетентностного подхода использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной

работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

При реализации ППССЗ выполнение курсовой работы рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине профессионального модуля и реализуется в пределах времени, отведенного на ее изучение.

Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла ППССЗ базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: "Основы философии", "История", "Иностранный язык", "Физическая культура";

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Для подгрупп девушек часть учебного времени поданной дисциплине (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, отведена на изучение основ медицинских знаний.

Общая продолжительность каникул в учебном году составляет 8-11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.

Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, устные, письменные.

Реализация ППССЗ обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в ИСТ НГТУ или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.
- при использовании электронных изданий ИСТ НГТУ обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.
- ИСТ НГТУ обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

#### **4.2. Кадровые условия реализации ППССЗ**

Доля преподавателей, имеющих первую и высшую квалификационную категорию, в общем числе преподавателей, обеспечивающих образовательный процесс по основной образовательной программе специальности 29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» составляет 100%. Преподаватели, обеспечивающие реализацию профессиональных дисциплин, имеют практический опыт работы в данной сфере.

#### **4.3. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса.**

Реализация основной образовательной программы подготовки студентов по специальности 29.02.04. «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» базовой подготовки обеспечена доступом каждого студента к базам данных и электронно-библиотечным системам.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

ИСТ НГТУ предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с российскими образовательными организациями, иными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Библиотечный фонд НГТУ укомплектован печатными и электронными изданиями, основной и дополнительной учебной литературой по дисциплинам всех учебных циклов.

Обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда ИСТР НГТУ состоящим из наименований отечественных и зарубежных журналов следующего перечня:

Ателье: 2002-2015.

Diana moden: 1998-2014

Susanna moden 2014-2015.

Бурда: 1993-1994; 1996-2008; 2011-2015.

Журнал мод. Шьём: 1995; 1999-2015.

Журнал мод. Вязание: 1999-2015.

Журнал мод. Рукоделие: 2005-2013.

Швейная промышленность: 1998-2015.

Индустрия моды: 2010-2011; 2013-2015

#### 4.4. Материально-техническое обеспечение учебного процесса.

Отделение ДПИ ИСТ НГТУ располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации.. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Назначение аудитории	Наименование аудитории	Оборудование
Специализированные лекционные аудитории		
208	Конструирования и моделирования одежды 12 посадочных мест	Стационарное презентационное оборудование: мультимедийная установка, компьютер
210	Технологии и материаловедения 12 посадочных мест	Стационарное презентационное оборудование: мультимедийная установка, компьютер
Аудитории для практических занятий		
209	Машинная вышивка 2 посадочных места	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Стационарное презентационное оборудование:</b> Компьютер, монитор, программная установка для вышивки.</li> <li>▪ <b>Вышивальное оборудование:</b> 1. Brother innov -' is 5000 LAURA ASHLEY – компьютеризированная швейно – вышивальная машина 2. Brother innov -' is 2200 LAURA ASHLEY – компьютеризированная швейно – вышивальная машина.</li> </ul>

216	Учебно - производственная мастерская №1	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Стационарное презентационное оборудование:</b> мультимедийная установка, компьютер</li> <li>▪ <b>Стационарное швейное оборудование:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. JATI JT- 747-514 M2- 24 – 4-ёх ниточная краеобмёточная машина цепного стежка (НК00081002);</li> <li>2. Typical GC 6710 – одноигольная машина челночного стежка с автоматической закрепкой и обрезкой нити;</li> <li>3. SANSTAR KM -250 A – одноигольная швейная машина челночного стежка для средних и лёгких тканей;</li> <li>4. SANSTAR KM -250 B – одноигольная швейная машина челночного стежка для средних и тяжёлых тканей;</li> <li>5. JATI JI-500- 01- CBX356 – трёхигольная плоскошовная машина цепного стежка;</li> <li>6. Janome MY Lock 2040 – 4-ёх ниточная краеобмёточная бытовая машина;</li> <li>7. Hasel HSL-GP-03KI- гладильный стол;</li> <li>8. модель NV-478 отпариватель для одежды и текстиля;</li> <li>9. SILTER 2002 PR OFESSIONAL– утюг с парогенератором;</li> </ol> </li> <li>▪ <b>Примерочная №1</b></li> <li>▪ <b>Приспособление для намотки ниток на шпульки.</b></li> <li>▪ <b>Манекены</b></li> <li>▪ <b>Стол для ручных работ - 6шт.</b></li> </ul>
217	Учебно- производственная мастерская №2	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Стационарное швейное оборудование:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Typical GC 6710 – одноигольная машина челночного стежка с автоматической закрепкой и обрезкой нити;</li> <li>2. YAMATA FY8500– одноигольная машина челночного стежка;</li> <li>3. AURORA GP – 202 – скорняжная машина;</li> <li>4. Sun Star SC – 9204 SPEC. DEVICE – трёхниточная краеобмёточная машина <b>цепного</b> стежка;</li> <li>5. Sun Star SC 9000 series – пятиниточная стачивающе- обмёточная машина цепного стежка;</li> <li>6. Sun Star KM – 797 BL – двухигольная машина челночного стежка;</li> <li>7. Juki DDL– 8700 – одноигольная челночного стежка для лёгких и средних тканей – 2 шт.;</li> <li>8. Juki DDL– 8700 – одноигольная челночного стежка для средних и тяжёлых тканей –2 шт.;</li> <li>9. Hasel HSL-GP-03KI- гладильный стол;</li> <li>10. ROTONDI– mod. Mini 3 inox.– утюг с парогенератором.</li> </ol> </li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Приспособление для намотки ниток на шпульки.</b></li> <li>▪ <b>Манекены</b></li> <li>▪ <b>Стол для ручных работ</b></li> </ul>
219	Учебно - производственная мастерская3	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Стационарное швейное оборудование:</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1022 М класс ORSHA – одноигольная машина челночного стежка – 4 шт;</li> <li>2. YAMATA FY8500– одноигольная машина челночного стежка для лёгких и средних тканей;</li> <li>3. YAMATA FY5565– одноигольная машина челночного стежка для тяжёлых тканей;</li> <li>4.Sun Star SC – 9204 SPEC. DEVICE – трёхниточная краеобмёточная машина цепного стежка;</li> <li>5. модель NV-478 – отпариватель для одежды и текстиля;</li> <li>6.SILTER 2002 PR OFESSIONAL– утюг с парогенератором;</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Примерочная №2</b></li> <li>▪ <b>Приспособление для намотки ниток на шпульки и катушки.</b></li> <li>▪ <b>Манекены</b></li> <li>▪ <b>Стол для ручных работ</b></li> </ul>
214	Раскройный цех	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Стационарное швейное оборудование:</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 51 А класса ПМЗ - трёхниточная краеобмёточная машина;</li> <li>2. 1022 М класс ORSHA – одноигольная машина челночного стежка;</li> <li>3. 876 кл. ПМЗ плоскошовная машина трёхниточного цепного стежка</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Раскройное оборудование:</b></li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Линейка Aurora прижимная отрезная</li> <li>5. Aurora диск YJ 100– машина раскройная -2шт.</li> </ol> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Стол для раскроя</b></li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Бытовые швейные машины для шитья и вышивки:</b></li> </ul> <p>Оверлог М640Д (Брайзер)- оверлог;</p> <p>Varimatic 6085–1шт.</p> <p>Varimatic 6087–1шт.</p> <p>Varimatic 6091–1шт.</p> <p>Janome W–23U – 2 шт.</p> <p>Janome 521– 2 шт.</p> <p>Janome DC 3050–1шт.</p> <p>Janome – 509 – 1 шт.</p>
Помещения для хранения и профилактического обслуживания оборудования		
214/1	Склад для хранения материалов	

	(тканей) и готовой продукции.	
	Лаборантская	
Лекционные аудитории	8-106 8-204 8-206 (интернет) 8-208 8-210 8-216 8-224 8-225 8-307 (интернет) 8-308 (интернет) 8-320 8-321 8-404 8-405 8-418	стационарное презентационное оборудование
	8-406, 50 посадочных мест	стационарное презентационное оборудование, активная доска с ПК, LCD панель, все устройства подключены к сети, имеют выход в Интернет
	Остальные лекционные аудитории	
Аудитории для практических и семинарских занятий	8-101, 8 посадочных мест 8-112, 12 посадочных мест 8-120, 6 посадочных мест 8-201, 9 посадочных мест 8-304, 9 посадочных мест 8-412, 9 посадочных мест 8-429, 6 посадочных мест 8-413, 8 посадочных мест	Компьютерные классы, оборудованные: - ПК (CPU Core i3, RAM 4Gb, HDD 1Tb, 24" LCD); - проектор (DLP, 3500 люмен, 15000:1, 1024x768); - все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет
Аудитории для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации	8-101, 8 посадочных мест 8-112, 12 посадочных мест 8-120, 6 посадочных мест 8-201, 9 посадочных мест 8-304, 9 посадочных мест 8-412, 9 посадочных мест	- все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет

	8-429, 6 посадочных мест 8-413, 8 посадочных мест	
Помещения для самостоятельной работы	8-101, 8 посадочных мест 8-112, 12 посадочных мест 8-120, 6 посадочных мест 8-201, 9 посадочных мест 8-304, 9 посадочных мест 8-412, 9 посадочных мест 8-429, 6 посадочных мест 8-413, 8 посадочных мест	- все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет
Помещения для хранения и профилактического обслуживания оборудования	8-006	склад
	8-101	ПК инженерно-технического специалиста; ПК для управления информационным табло; Файловый сервер дистанционного отделения
	8-202	- коммутационные узел, коммутационное и серверное оборудование учебной сети ИСТР, 2 ПК для администрирования сети, диагностическое и ремонтное оборудование
	8-426	- коммутационные узел, 3 ПК инженерно-технических специалистов, диагностическое и ремонтное оборудование
Учебные лаборатории	<i>Учебная лаборатория технологии разработки баз данных</i> 8-101, 8 посадочных мест	- ПК (CPU Core i3, RAM 4Gb, HDD 1Tb, 24" LCD); - проектор (DLP, 3500 люмен, 15000:1, 1024x768); - все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет
	<i>Учебная лаборатория системного и прикладного программирования;</i> 8-201, 9 посадочных мест	- ПК (CPU Core i3, RAM 4Gb, HDD 1Tb, 24" LCD); - проектор (DLP, 3500 люмен, 15000:1, 1024x768); - все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет
	<i>Учебная лаборатория</i>	- ПК (CPU Core i3, RAM 4Gb, HDD 1Tb, 24" LCD);

	информационно-коммуникационных систем; 8-413, 8 посадочных мест	- проектор (DLP, 3500 люмен, 15000:1, 1024x768); - все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет
	Учебная лаборатория управления проектной деятельностью. 8-412, 9 посадочных мест	- ПК (CPU Core i3, RAM 4Gb, HDD 1Tb, 24" LCD); - проектор (DLP, 3500 люмен, 15000:1, 1024x768); - все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет
	Учебная лаборатория технологии производства печатных и электронных средств информации. 8-112, 12 посадочных мест	- ПК (CPU Core i3, RAM 4Gb, HDD 1Tb, 24" LCD); - проектор (DLP, 3500 люмен, 15000:1, 1024x768); - все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет - 3D принтер; <i>печатное оборудование:</i> - широкоформатный цветной струйный плоттер A1; - лазерный цветной принтер A3; - ч/б лазерное МФУ A3; - <i>постпечатное оборудование:</i> ламинатор, брошюратор, резак
	Учебная лаборатория информационных технологий; 8-304, 9 посадочных мест	- ПК (CPU Core i3, RAM 4Gb, HDD 1Tb, 24" LCD); - проектор (DLP, 3500 люмен, 15000:1, 1024x768); - все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет
	Учебная лаборатория Дистанционного обучения 8-120, 6 посадочных мест	- ПК (CPU Core i3, RAM 4Gb, HDD 1Tb, 24" LCD); - проектор (DLP, 3500 люмен, 15000:1, 1024x768); - все ПК подключены к университетской сети и имеют выход в Интернет
	Учебная лаборатория Прототипирования, 5-106	Станки с ЧПУ: Лазерная гравировальная машина RIMAL; Фрезерный 4-х осевой станок с ЧПУ BZT; Компьютер для управления станками.
	Учебная лаборатория Физики 8-204	Комплект учебного оборудования для проведения лабораторных работ Модульный учебный комплект МУК-ЭМ1
	Учебная лаборатория Химии 8-204	Комплект учебного оборудования для проведения лабораторных работ

	<i>Спортивный зал для занятий адаптивной физической культурой 8-00*</i>	Тренажеры для адаптивной физкультуры
	<i>Библиотека, читальный зал</i>	ПК подключен к университетской сети и имеет выход в Интернет

## 5. Оценка качества подготовки студентов и выпускников

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию обучающихся и государственную итоговую аттестацию выпускников.

Формы промежуточной и итоговой аттестации обучающихся по каждой дисциплине определены учебным планом. Текущая аттестация по дисциплинам проводится на основе традиционной пятибалльной системы, а также может применяться балльно-рейтинговая система оценок. Правила аттестации по дисциплинам определены в рабочей программе и доводятся до сведения обучающихся в течение первого месяца изучения дисциплины.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, включающие типовые задания, контрольные работы, тесты и методы контроля, позволяющие оценить знания, умения и уровень приобретенных компетенций.

Фонды оценочных средств разработаны и утверждены кафедрой ДПИ, обеспечивающей учебный процесс по дисциплинам ООП.

При разработке оценочных средств для контроля качества изучения дисциплин (модулей), практик учтены связи между включенными в них знаниями, умениями, навыками, что позволяет установить качество сформированных у обучающихся компетенций и степень общей готовности выпускников к профессиональной деятельности.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели смежных дисциплин.

Обучающимся, представителям работодателей предоставляется возможность оценивания содержания, организации и качества учебного процесса в целом, а также работы отдельных преподавателей.

Государственная итоговая аттестация направлена на установление соответствия уровня профессиональной подготовки выпускников требованиям ФГОС.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются программой ГИА по специальности 29.02.04. «Конструирование, моделирование, технология швейных изделий» базовой подготовки.

Выпускная квалификационная работа выполняется в период прохождения преддипломной практики и дипломного проектирования и состоит из: дипломной записки; графической части, состоящей из эскиза модели и чертежей модельной конструкции; модели, изготовленной в материале.

Тематика выпускных квалификационных работ соответствует реальным практическим задачам, стоящим перед регионом, предприятиями и организациями швейной промышленности.

## 6. Особенности реализации образовательной программы для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья

При наличии в контингенте обучающихся по образовательной программе инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (ЛОВЗ) в соответствии с Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в НГТУ, утвержденным ректором 25.06.2014, образовательная программа адаптируется с учетом особых образовательных потребностей таких обучающихся.

В зависимости от желания студента и вида ограничений возможностей его здоровья адаптация образовательной программы может выполняться в следующих форматах:

- обучение по индивидуальному учебному плану, включающему коррекционные дисциплины адаптационного характера, а также основные профессиональные дисциплины с увеличенной трудоемкостью освоения за счет организации индивидуальной учебной работы (консультаций) преподавателей со студентом (дополнительного разъяснения учебного материала и углубленного его изучения), и календарному учебному графику с увеличением сроков освоения образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки (снижением максимального объема аудиторной и общей недельной учебной нагрузки);

- инклюзивное обучение с составлением индивидуальной программы сопровождения образовательной деятельности студента.

**Индивидуальная программа** сопровождения образовательной деятельности студента может включать

- сопровождение лекционных и практических занятий прямым и обратным переводом на русский жестовый язык (для студентов с нарушениями слуха);
- посещение групповых и индивидуальных занятий с психологом;
- организационно-педагогическое, психолого-педагогическое, профилактически-оздоровительное, социальное сопровождения учебного процесса.

Индивидуальная программа сопровождения образовательной деятельности студента содержит также требования к использованию в образовательном процессе технических и программных средств общего и специального назначения, оснащению учебных кабинетов, специализированных лабораторий оборудованием и техническими средствами обучения, необходимыми для создания особых условий для обучения студента в зависимости от вида ограничений его здоровья.

Перечень технических средств обучения и реабилитации инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья представлен в таблице 6.1

Таблица 6.1

Для студентов с нарушением слуха	
№ п/п	Наименование
1	Акустическая система (специальные колонки) для обеспечения пространственного звука с вертикальной и горизонтальной направленностью, для охвата помещения от 50 до 100 кв.м
2	Микрофон, предназначенный для работы (сопряжения) с акустической системой.
3	Акустическая система (специальные колонки) расширенного действия для обеспечения пространственного звука с вертикальной и горизонтальной направленностью, для охвата помещения от 100 до 300 кв.м
4	Специальное устройство для подключения внешних аудио и мультимедийных устройств для передачи звукового сигнала на акустическую систему (имеющую возможность беспроводной передачи сигнала на акуст. систему и FM-приемники).
5	Динамическая адаптивная FM система состоящая из приемника и передатчика с динамическим выделением речи, автоматическим подавлением низких частот, совместимая с внутриушными и заушными слуховыми аппаратами для слабослышащих

6	Индукционная переносная система для слабослышащих в условиях повышенного уровня окружающего шума (в общ. местах, в зонах обслуживания).
Для студентов с нарушением центральной нервной системы	
№ п/п	Наименование
1	Сенсорная комната для снижения уровня агрессии, тревожности, напряжения.

Ответственный за ООП

Зав. отделением декоративно - прикладного искусства

Г.В. Доагэ