

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новосибирский государственный технический университет»
Кафедра технологии машиностроения

Паспорт зачета

по дисциплине «Оборудование и процессы механической и физико-технической обработки», 2 семестр

1. Методика оценки

Зачет проводится в устной форме, по билетам. Студент готовится к вопросам в течение 20-40 минут, с обязательным кратким письменным изложением ответа на вопросы билета. После чего идет обсуждение изложенного материала с необходимыми устными дополнительными пояснениями.

Форма билета для зачета

НОВОСИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Факультет МТФ

Билет № 1

к зачету по дисциплине «Оборудование и процессы механической и физико-технической обработки»

1. Технологические возможности электрохимической размерной обработки
2. Системы циркуляции электролита

Утверждаю: зав. кафедрой ТМС _____ д.т.н., профессор Рахимьянов Х.М.
(подпись)

(дата)

2. Критерии оценки

- Ответ на билет считается **неудовлетворительным**, если студент при ответе на вопросы не дает определений основных понятий, не способен показать причинно-следственные связи явлений, оценка составляет *25-49 баллов*.
- Ответ на билет засчитывается на **пороговом** уровне, если студент при ответе на вопросы дает определение основных понятий, может показать причинно-следственные связи явлений, в ответе допускаются непринципиальные ошибки, оценка составляет *50-69 баллов*.
- Ответ на билет засчитывается на **базовом** уровне, если студент при ответе на вопросы формулирует основные понятия, понимает механизмы обработки, оценка составляет *70-86 баллов*.

- Ответ на билет засчитывается на **продвинутом** уровне, если студент может сформулировать основные понятия, приводит конкретные примеры из практики, не допускает ошибок и способен провести причинно - следственные связи, приводит достоинства и недостатки метода обработки, приводит конструкцию станков, оценка составляет 87-100 *баллов*.

3. Шкала оценки

Зачет считается сданным, если сумма баллов по всем заданиям билета составляет не менее 50 баллов (из 100 возможных). Оценка за зачет учитывается в общей оценке по дисциплине с коэффициентом 0,2.

В общей оценке по дисциплине экзаменационные баллы учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

В общей оценке по дисциплине баллы за зачет учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины

4. Вопросы к зачету по дисциплине «Оборудование и процессы механической и физико-технической обработки»

1. Технологические возможности электрохимической размерной обработки
2. Применение электрохимической размерной обработки
3. Компонировка электрохимических установок
4. Требования, предъявляемые к электрохимическим установкам
5. Принцип агрегатирования при конструировании электрохимических установок
6. Погрешности формообразования при электрохимической обработке
7. Влияние кинематики движения катода на формирование анодной поверхности
8. Условия повышения точности ЭХО
9. Значение жесткости системы СПИД при ЭХО
10. Рекомендации по технологическому обеспечению точности при ЭХО
11. Конструкции рабочих камер
12. Классификация рабочих камер
13. Проектирование рабочих камер и элементов
14. Системы циркуляции электролита
15. Системы приготовления или регенерации электролита
16. Агрегаты нагнетания электролита
17. Способы и агрегаты очистки электролита от шлама
18. Регулирование физико-химических параметров электролита
19. Требования к источникам питания для ЭХО
20. Электрохимические копировально-прошивочные станки
21. Станки для размерной ЭХО турбинных лопаток
22. Станки для размерной ЭХО компрессорных лопаток
23. Станки для ЭХО глубоких отверстий
24. Электрохимические станки для снятия заусенцев