

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новосибирский государственный технический университет»
Кафедра технологии машиностроения

Паспорт экзамена

по дисциплине «Технологическое обеспечение качества», 1 семестр

1. Методика оценки

Экзамен проводится в устной форме, по билетам. Билет состоит из двух вопросов (список вопросов приведен ниже). В ходе экзамена преподаватель вправе задавать студенту дополнительные вопросы из общего перечня (п. 4).

Форма экзаменационного билета

НОВОСИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Факультет МТФ

Билет № 2

к экзамену по дисциплине «Технологическое обеспечение качества»

1. Политика производителя в отношении потребителя в области качества.
2. Эксплуатационные показатели деталей машин и их связь с параметрами качества поверхностного слоя.

Утверждаю: зав. кафедрой ТМС

д.т.н., профессор, Рахимьянов Х.М.
(подпись)

(дата)

2. Критерии оценки

- Ответ на экзаменационный билет считается неудовлетворительным, если студент при ответе на вопросы не дает определений основных понятий, не способен показать причинно-следственные связи явлений, при решении задачи допускает принципиальные ошибки. Оценка составляет менее 20 баллов.
- Ответ на экзаменационный билет засчитывается на пороговом уровне, если студент при ответе на вопросы дает определение основных понятий, может показать причинно-следственные связи явлений, однако не дает качественных или количественных характеристик процессов, на дополнительные вопросы отвечает поверхностно. Оценка составляет 21-26 баллов.
- Ответ на экзаменационный билет засчитывается на базовом уровне, если студент при ответе на вопросы формулирует основные понятия, законы, дает характеристику процессов, явлений, проводит анализ причин, условий, может представить качественные характеристики процессов, но допускает незначительные ошибки при ответе на дополнительные вопросы. Оценка составляет 27-33 баллов.
- • Ответ на экзаменационный билет засчитывается на продвинутом уровне, если

студент при ответе на вопросы проводит сравнительный анализ подходов, проводит комплексный анализ, выявляет проблемы, предлагает механизмы решения, способен представить количественные характеристики определенных процессов, приводит конкретные примеры из практики, дает обоснованные и полные ответы на дополнительные вопросы. Оценка составляет 34-40 баллов.

3. Шкала оценки

В общей оценке по дисциплине экзаменационные баллы учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

4. Вопросы к экзамену по дисциплине «Технологическое обеспечение качества»

1. Проблемы обеспечения качества продукции в России и за рубежом.
2. Задачи обеспечения качества изделия (на этапах жизненного цикла изделия).
3. Существующие классификации показателей качества.
4. Взаимосвязь качества и конкурентоспособности продукции машиностроительного предприятия.
5. Влияние качества продукции и качества ТП на прибыль.
6. Политика производителя в отношении потребителя в области качества.
7. Анализ и оценка затрат на качество продукции (цель, задачи).
8. Системы качества. Определение, основные составляющие, назначение, регламентирующие документы.
9. Основные требования, предъявляемые к системам качества.
10. Виды документации систем качества.
11. Связь конструкторско-технологической документации с документацией системы качества.
12. Существующие классификации методов обработки.
13. Эксплуатационные показатели деталей машин и их связь с параметрами качества поверхностного слоя.
14. Влияние эксплуатационных характеристик детали на выбор метода формообразования и обеспечения заданной точности.
15. Особенности формирования качества поверхностного слоя при различных видах обработки.
16. Влияние режимных параметров процесса обработки на формирование показателей качества.
17. Моделирование и оптимизация технологического процесса по параметрам качества.
18. Оптимизация режимных параметров процесса обработки деталей по параметрам качества.
19. Влияние структурного состояния материалов на выбор метода формообразования
20. Критерии выбора оборудования для обработки деталей с обеспечением заданного уровня качества.
21. Показатели надежности машин.
22. Показатели надежности производственных процессов.
23. Количественная оценка надежности.
24. Задачи обеспечения надежности на этапе проектирования.
25. Новые направления в обработке деталей машин.