

Паспорт курсовой работы

по дисциплине «Сварка и пайка в производстве летательных аппаратов», 1 семестр

1. Методика оценки.

Задание:

Рассчитать размеры и параметры сварного бака, начертить чертеж общего вида сварочно-сборочного приспособления.

Структура:

- Исходные данные.
- Расчет параметров бака.
- Назначение режимов сварки.
- Эскизный проект приспособления

Этапы выполнения и защиты:

- Расчет параметров бака.
- Назначение режимов сварки.
- Эскизный проект приспособления

Оцениваемые позиции:

- Режимы сварки;
- Чертежи.

2. Критерии оценки.

- работа считается **не выполненной**, если не выполнены чертежи, не назначены параметры сварки, оценка составляет от 0 до 50 баллов.
- работа считается выполненной **на пороговом** уровне, если выполнены чертежи с ошибками, назначенные параметры сварки не обоснованы, оценка составляет от 50 до 72 баллов.
- работа считается выполненной **на базовом** уровне, если выполнены чертежи, назначены и обоснованы параметры сварки., оценка составляет от 73 до 87 баллов.
- работа считается выполненной **на продвинутом** уровне, если выполнены чертежи, назначены и обоснованы параметры сварки и проведен поверочный расчет, оценка составляет от 88 до 100 баллов.

3. Шкала оценки.

В общей оценке по дисциплине баллы за работы учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

4. Примерный перечень тем курсового проекта (работы).

Проектирование сварного бака.

5. Перечень вопросов к защите курсового проекта (работы).

1. Сварка, сущность процесса, классификация способов.
2. Контроль и испытание сварных соединений.