

Паспорт контрольной работы

по дисциплине «Технологическое проектирование изделий в авиастроении», 3 семестр

1. Методика оценки

Контрольная работа проводится по теме Технологическая подготовка сборочного производства, включает 1 задание. Выполняется письменно. Директивные документы оформляются в соответствии с правилами ЕСКД и ЕСТД.

1. Критерии оценки

Каждое задание контрольной работы оценивается в соответствии с приведенными ниже критериями.

Контрольная работа считается **невыполненной**, если чертеж детали не соответствует выданному варианту, на чертеже отсутствуют размеры и технические условия, необходимые для изготовления детали. Оценка составляет **менее 5** баллов.

Работа выполнена на **пороговом** уровне, если чертеж выполнен с замечаниями к размерам и техническим условиям. Оценка составляет **от 5 до 7** баллов.

Работа выполнена на **базовом** уровне, если чертеж выполнен полностью со всеми необходимыми размерами, имеются некоторые замечания по условиям поставки детали на сборочное производство. Оценка составляет **8 до 9** баллов.

Работа считается выполненной на **продвинутом** уровне, если работа замечаний не имеет. Оценка составляет **10** баллов.

2. Шкала оценки

В общей оценке по дисциплине баллы за контрольную работу учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

3. Пример варианта контрольной работы

Каждому студенту выдается сборочный чертеж самолетного узла. Необходимо выполнить чертеж выбранной крупногабаритной листовой детали для сборочного производства.