

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Новосибирский государственный технический университет»
Кафедра самолето- и вертолетостроения

Паспорт экзамена

по дисциплине «Технологичность изделий авиастроения», 3 семестр

1. Методика оценки

Экзамен проводится устной форме, по билетам. Билет формируется по следующему правилу: вопрос выбирается из диапазона вопросов 1-20. В ходе экзамена преподаватель вправе задавать студенту дополнительные вопросы по вопросам билета.

Форма экзаменационного билета

НОВОСИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Факультет ФЛА

Билет № 1

к экзамену по дисциплине «Технологичность изделий авиастроения»

1. Особенности технологической подготовки авиационного производства

Утверждаю: зав. кафедрой СиВС _____ Курлаев Н.В.

(подпись)

(дата)

2. Критерии оценки

- Ответ на билет экзамена считается **неудовлетворительным**, если студент при ответе на вопросы не дает определений основных понятий, не способен описать схему процесса, не может показать причинно-следственные связи явлений, оценка составляет *менее 20 баллов*.
- Ответ на билет экзамена засчитывается на **пороговом** уровне, если студент при ответе на вопросы дает определение основных понятий, в общих чертах может описать схему процесса, оценка составляет *от 20 до 28 баллов*.
- Ответ на билет экзамена засчитывается на **базовом** уровне, если студент при ответе на вопросы формулирует основные понятия, может описать схему процесса, дает характеристику процессов, явлений, проводит анализ причин, условий, оценка составляет *от 29 до 34 баллов*.
- Ответ на билет экзамена засчитывается на **продвинутом** уровне, если студент при ответе

на вопросы формулирует основные понятия, может описать схему процесса, при ответе на вопросы проводит сравнительный анализ подходов, проводит комплексный анализ, выявляет проблемы, предлагает механизмы решения, способен представить количественные характеристики определенных процессов, оценка составляет *от 35 до 40 баллов*.

3. Шкала оценки

Допуск к экзамену допускается только после сдачи контрольной работы.

Экзамен считается сданным, если сумма баллов за экзамен составляет не менее 20 баллов при максимально возможных 40 баллах.

В общей оценке по дисциплине экзаменационные баллы учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

4. Вопросы к экзамену по дисциплине «Технологичность изделий авиастроения»

1. Особенности технологической подготовки авиационного производства
2. Технологичность. Главные факторы, определяющие требования к обеспечению технологичности конструкций
3. Дайте определения понятию «Технологическая подготовка производства». Перечислите основные задачи технологической подготовки авиационного производства.
4. Дайте определение и изложите характеристику трех основных типов производств.
5. Отработка изделия на технологичность. Направления отработки изделия на технологичность
6. Технологический контроль при отработке изделия на технологичность
7. Разработка директивных технологических процессов
8. Разработка постановочных мероприятий. Содержание работ по проектированию технологических процессов
9. Применение нормативно-технической документации при технологической подготовке производства
10. Состав информационного обеспечения разработки технологического процесса. Исходные данные для разработки технологического процесса
11. Дайте характеристику маршрутной и операционной технологий. Укажите отличия в составе маршрутной и операционной карт
12. Классификация технологических процессов в промышленности
13. Виды технологических процессов. Их краткая характеристика
14. Процедура изменения технологических процессов. Случаи конструктивных изменений
15. Раскройте, в чем состоит метод объемной увязки конструкции изделия
16. Требования к обводам планера летательных аппаратов
17. Изложите последовательность разработки технологического процесса механической обработки
18. Изложите последовательность разработки технологического процесса сборки
19. Изложите задачи технологической планировки. Изложите последовательность выполнения технологической планировки
20. Опишите структуру служб технологической подготовки, их состав и задачи