

Паспорт расчетно-графического задания (работы)

по дисциплине «Теория и прикладные проблемы высокоскоростной обработки деталей
летательных аппаратов», 2 семестр

1. Методика оценки

В рамках расчетно-графического задания (работы) по дисциплине студенты должны в соответствии с выданным вариантом спроектировать технологический процесс высокоскоростной обработки.

При выполнении расчетно-графического задания (работы) студенты должны провести анализ детали, выбрать и обосновать стратегию обработки и рассчитать режимы резания.

Обязательные структурные части РГЗ.

1. Анализ геометрии детали.
2. Выбор стратегии обработки.
3. Расчет режимов резания.

2. Критерии оценки

- Работа считается **не выполненной**, если выполнены не все части РГЗ(Р), отсутствует анализ объекта, не выбрана стратегия обработки и не рассчитаны режимы резания, оценка составляет менее 10 баллов.
- Работа считается выполненной **на пороговом** уровне, если части РГЗ(Р) выполнены формально: анализ объекта присутствует, не обоснована стратегия обработки и не рассчитаны режимы резания, оценка составляет от 10 до 12 баллов.
- Работа считается выполненной **на базовом** уровне, если анализ объекта выполнен в полном объеме, обоснована стратегия обработки и рассчитаны режимы резания, оценка составляет от 13 до 15 баллов.
- Работа считается выполненной **на продвинутом** уровне, анализ объекта выполнен в полном объеме, обоснована стратегия обработки и рассчитаны режимы резания на продвинутом уровне, оценка составляет от 16 до 20 баллов.

3. Шкала оценки

В общей оценке по дисциплине баллы за РГЗ(Р) учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

4. Примерный перечень тем РГЗ(Р)

1. Обработка детали типа «кронштейн».
2. Обработка детали типа «крышка».